

南方路机LB5000型沥青混合料搅拌设备

LB5000 Type Asphalt Mixing Plant of NFLG



南方路机综合国内外多种机型的优点设计开发的LB5000型沥青混合料搅拌设备，整体热系统动力设计采用欧洲标准体系，它配合精确的称量系统，实现在燃油消耗及电力使用等方面的最佳匹配，在运行中降低了生产成本。

(1) 冷料供给系统。冷料供给系统采用单元化的设计概念。冷骨料仓、皮带输送机可以根据用户的需要进行组合；基于变频调速的皮带给料机，可根据产量设定和配比要求进行自动调速；平皮带、斜皮带采用名牌轴装式减速电机驱动，皮带全程设有纠偏调整装置；传送带断料时系统发出声光警报。

(2) 烘干系统。烘干系统采用4台国际名牌轴装式电动机减速器驱动干燥加热滚筒，更加轻松自如；经过优化的提料叶片使干燥筒内部形成均匀的料帘，烘干和加热过程中热能利用率高；滚筒外包保温材料和不锈钢蒙皮，有效地防止热量的散失。另外，南方路机专利技术——煤、油两用燃烧器无需更换喷嘴即可实现煤、油燃料的转换。

(3) 搅拌系统。优化设计的双卧轴搅拌器可在数秒内产出拌和均匀、裹覆彻底的混合料；高铬耐磨合金衬板、叶片抗磨损、寿命长；为了便于设备升级换代，预置再生料接口、纤维人工和气力添加接口；搅拌

锅体采用导热油加热，既能充分预热锅体、减少热量损失，又能防止斗门被沥青粘住无法打开。

(4) 称量系统。采用压式传感器称重模块，计量精度高；骨料称量采用南方路机专利——精确称量技术，保证级配精度；沥青称量采用南方路机专利——变频调速控制技术与传统的二次称量补偿功能相结合；粉料称量斗内部采用不粘粉处理装置——意大利WAM螺旋机放粉。

(5) 振动筛分系统。驱动装置采用进口意大利振动电机，振幅可调；筛体采用虎克螺栓联接，永不松动，运行绝对可靠；特殊的阻尼减振设计充分考虑了共振区的处理问题；下料口处设有分散料流、防止冲击、抗磨损装置；进料口有旁通装置；在初级配相对稳定精确时，热骨料可以不经过振动筛直接通过热料仓称量，减少设备磨损。

(6) 成品提升系统。经过优化设计的料车结构，确保小车在工作状态下不粘料；采用集成化进口变频调速驱动卷扬机构，加、减速平滑控制，上升、下降双速节能运行；提升

小车采用光电脉冲编码器记录小车的位置，以控制各段运行速度和位置。

(7) 除尘系统。采用重力除尘和布袋除尘器集成一体的集装箱式反吹布袋除尘器、自动风压调整控制系统和名牌优质的进口引风机，确保除尘系统质量和稳定工作年限，降低了设备运行成本；为客户提供了设备在粉尘排放、酸性物质排放和噪音控制等方面全面达标的保障，除尘效果达到欧洲现行标准。

(8) 控制系统。采用高速西门子PLC作为设备的中心控制机，程序完全采用EPROM存储技术，零故障系统概念得以实现；作为人机界面的2台高配置的优质工业计算机采用相同的软件系统和功能，实现了系统数据管理、历史记录、运行参数调整、动态故障显示处理等操作功能；新版控制界面完全采用所见即所用的动态方式，无按钮操作，上手迅速，控制方便可靠，所需的全部运行记录和配方数据可以存储在计算机中或打印输出；PROFIBUS总线可方便地提供了系统扩展接口，如沥青热再生、添加剂等。 (周炜)

