## 加力压桩液压系统的动力学建模与仿真

#### 周 旭,何清华,朱建新,贺湘宇

(中南大学 机电工程学院, 湖南 长沙, 410083)

摘 要:为了便于对液压静力压桩机进行改进,介绍准恒功率液压静力压桩机的结构、工作原理、压桩过程,以及建立准恒功率液压静力加力压桩系统动力学模型的相关理论。分析准恒功率液压静力加力压桩过程,利用AMESim 仿真平台建立准恒功率液压静力加力压桩系统的动力学模型,设置模型中的主要参数进行动力学仿真,并分析动力学仿真结果。仿真结果表明:增大升降油缸活塞直径,能减小压桩机加力压桩时的机身速度,增大压桩机加力压桩时的加速度;增大升降油缸活塞的初始高度,能减小压桩机加力压桩时的机身速度和加速度;降低压桩机升降油缸活塞的初始高度,或增大压桩机升降油缸活塞直径,均能减小压桩机加力压桩时压桩机的机身位移。
 关键词:液压静力压桩机;油缸;建模;仿真;AMESim
 中图分类号:TU67;TP39
 文献标识码:A
 文章编号:1672-7207(2008)02-0322-05

# Dynamics modeling and simulation of hydraulic system of pile driving under adding force

ZHOU Xu, HE Qing-hua, ZHU Jian-xin, HE Xiang-yu

(School of Mechanical and Electrical Engineering, Central South University, Changsha 410083, China)

**Abstract:** To improve hydraulic static pile diver, the framework, working principle, process of pile driving of hydraulic static pile diver with quasi-constant-power and the pertinent theory of building the dynamics model of the hydraulic system of pile driving under adding force were introduced. The process of pile driving under adding force of hydraulic static pile diver with quasi-constant-power was analyzed. The hydraulic system of pile driving under adding force was modeled in AMESim, and the main parameters of the model of the hydraulic system were set. The dynamics simulation of the hydraulic system was achieved, and the simulation results were analyzed. The simulation results show that augmenting the piston diameter of lift cylinder reduces the velocity and adds to the acceleration of the platform of hydraulic static pile diver in the process of hydraulic static pile driving under adding force. Augmenting the initial displacement of piston of lift cylinder reduces the velocity and acceleration of the platform of hydraulic static pile diver. Reducing the initial displacement of piston of lift cylinder, or augmenting the piston diameter of lift cylinder, will reduce the displacement of the platform of hydraulic static pile driver.

Key words: hydraulic static pile driver; cylinder; modeling; simulation; AMESim

全液压静力压桩机是利用高压油产生的强大静压 力,平稳、安静地将预制桩快速压入地基的一种新型 桩基机械,已广泛用于我国许多城市,特别是沿海城 市建设和旧城改造的桩基施工<sup>[1]</sup>。

全液压静力压桩机的压桩工作机理<sup>[2]</sup>:静压预制

桩主要用于软土地基, 当预制桩在垂直静压力作用下

压入土中时, 桩周围土体发生急速而激烈的挤压, 土

中孔隙水压力急剧上升,土的抗剪强度大大降低,这

时桩身很容易往下压,压桩的阻力主要来自桩尖向下

穿透土体时直接冲剪桩端土体的阻力,压桩阻力并不

收稿日期: 2007-07-23; 修回日期: 2007-09-06

基金项目: 国家 "863" 计划项目(2003AA430200)

通信作者: 周 旭(1964-),男,湖南湘潭人,博士研究生,高级工程师,从事工程机械液压传动及机电液集中控制研究;电话: 0731-8836046; E-mail: xuzhouzx@163.com

一定随桩的入土深度的增加而累计增大,而是随着桩 尖处土体的软硬程度等因素,即随着桩尖处土体的抗 冲剪阻力的变化而变化,这说明此时桩侧摩擦阻力非 常小,但这是一种暂时的现象。一旦压桩终止,随着 时间的推移,桩周土体中孔隙水压力逐渐消散,土体 发生固结,土的抗剪强度也可随桩侧摩擦力逐渐恢复 和提高,从而使静压预制桩获得较大的承载力,在某 些土体固结系数较高的软弱地基,静压预制桩获得单 桩极限承载力可比最终压桩力高出 2~3 倍。

准恒功率液压压桩系统在液压静力压桩机中得到 了较广泛的应用;准恒功率液压加力压桩时压桩机机 身由4个升降液压油缸支撑, 且4个升降液压油缸的 进油管道已关闭;由于压桩速度小,压桩力较大,压 桩力与4个升降液压油缸高度产生相互影响,压桩机 机身位移、速度、加速度会随压桩油缸和4个升降液 压油缸活寒直径和升降油缸活寒的初始高度、直径产 生变化。人们对液压静力压桩机液压系统的设计原理、 控制和应用研究较多[3-8],而对液压静力压桩机液压系 统的仿真研究较少<sup>[9-10]</sup>,特别是对加力压桩的升降油 缸进行仿真研究更少。AMESim 仿真软件能实现多学 科的机械、液压、气动、热、电和磁等领域的建模和 仿真, 仿真范围广, 不同领域的模块之间可直接进行 物理连接[11]。为了便于对液压静力压桩机进行改进和 加快压桩进程,本文作者采用 AMESim 仿真软件对液 压静力加力压桩系统进行分析、建模和仿真研究。

## 1 液压加力压桩简介

全液压静力压桩机静压预制桩的施工,采用分段 压入、逐段接长的方法。压桩过程为<sup>[12]</sup>:测量定位、 压桩机就位、吊桩、喂桩、桩身对中调直、压桩、接 桩、再压桩、送桩、终止压桩、截(接)桩头。

全液压静力压桩机的结构如图1所示,包括边桩器、主驾驶室、压桩台、夹桩箱、起重机、升降机械等。

应用准恒功率设计理论的压桩液压系统,根据实际压桩过程低阻力阶段时间较长,且要求有较高的压桩速度;高阻力阶段速度较低,且要求有较高的压桩力(对应为高压桩油压)的特点和要求,利用变量泵或恒功率泵低压大流量、高压小流量的变量特性,使压桩过程两个阶段的功率消耗基本一致,从而达到压桩过程的准恒功率匹配<sup>[13]</sup>。

准恒功率压桩液压系统的压桩油缸分为主、副 2 对油缸,依据压桩机的型号不同,压桩油缸缸径也不同。

压桩液压系统利用主、副2对压桩液压油缸先后



参与压桩,即低阻力阶段由1对主压桩液压油缸进行 压桩,适应低阻力、高速度的要求;到了高阻力阶段 另一对副压桩液压油缸同时参与压桩(此时的压桩过 程称为加力压桩),进行加力压桩,以适应低速度、高 压桩力的要求,直至达到设计的最终压桩力。由此保 证了压桩机在整个压桩过程中有很高的功率利用率。 系统分阶段接近于恒功率运转,解决了传统液压静力 压桩机功率利用率低、液压系统可靠性差及使用寿命 短的问题<sup>[14]</sup>。

## 2 加力压桩液压系统的建模

本文的仿真对象是湖南山河智能机械股份有限公司生产的 ZYJ800 型液压静力压桩机。主要对压桩机 加力压桩的升降油缸进行分析和仿真。

#### 2.1 动力学建模的相关理论

在液压静力加力压桩系统的建模过程中,对非对称压桩油缸的处理主要基于液压缸的连续性方程和液 压缸与负载的力平衡方程<sup>[15]</sup>。即:

$$Q_{1} - C_{\rm ic}(p_{1} - p_{2}) - C_{\rm ec}p_{1} = \frac{dV_{1}}{dt} + \frac{V_{1}}{\beta_{\rm e}} \cdot \frac{dp_{1}}{dt} \,. \tag{1}$$

$$C_{\rm ic}(p_1 - p_2) - C_{\rm ec}p_2 - Q_2 = \frac{dV_2}{dt} + \frac{V_2}{\beta_{\rm e}} \cdot \frac{dp_2}{dt} \,. \tag{2}$$

$$p_1 A_{\rm h} - p_2 A_{\rm r} + mg = m \frac{{\rm d}^2 y}{{\rm d}t^2} + F$$
 (3)

式中:  $Q_1$  为流进液压缸进油腔的流量, L/min;  $Q_2$  为 液压缸回油腔流出的流量, L/min;  $C_{ec}$  和  $C_{ic}$  分别为液 压缸的内、外泄漏系数, L·min<sup>-1</sup>·Pa<sup>-1</sup>;  $p_1$ 和  $p_2$  分别为 连接管和回油腔的体积), cm<sup>3</sup>; *t* 为仿真时间, min;  $A_h$  为活塞头端面积, cm<sup>2</sup>;  $A_r$  为活塞杆侧活塞的作用 面积, cm<sup>2</sup>; *m* 为活塞和负载的总质量, kg; *y* 为活塞 杆位移; m; *F* 为作用在活塞上的外负载, N。

在对液压静力加力压桩系统进行建模的过程中, 对4个升降非对称液压油缸的处理主要基于液体的体 积弹性模数,该值反映液体抵抗压缩能力<sup>[16]</sup>。进行加 力压桩时,由于压桩速度小,压桩力较大,压桩力的 较大变化引起4个升降液压缸的压力的较大变化,从 而会产生相互影响。

升降液压缸的液体的体积增量 $\Delta V$  随压力增量 $\Delta p$  的变化为:

$$\Delta V = -\frac{\Delta p}{\beta_{\rm e}} \times V_3 = A_1 \times \Delta X \ . \tag{4}$$

式中:  $\Delta p$  为全液压静力压桩机升降液压缸的压力增量, Pa;  $\Delta V$  为全液压静力压桩机升降液压缸的体积增量, cm<sup>3</sup>;  $V_3$  为全液压静力压桩机升降液压缸液体的初始体积, cm<sup>3</sup>;  $\Delta X$  为全液压静力压桩机升降液压缸的活塞杆位移增量, cm;  $A_1$  为全液压静力压桩机升降液压缸

#### 2.2 加力压桩仿真模型的建立

仿真的压桩机是湖南山河智能机械股份有限公司 生产的 800 t 液压静力压桩机,其压桩能力可达 800 t。 根据液压控制回路原理建立了该液压静力压桩机的简 化力学模型。压桩机与土体相互作用,构成了一个非 线性动力系统。

在 AMESim 软件中仿真时,系统所有模型均被参数化<sup>[17]</sup>,如对于液压缸,从其缸径、活塞杆径、行程、 缸两端的非工作腔的体积、粘滞摩擦因数等,到其所 用液压油类型,都以参数的形式输入。其他的元件都 有其详细的参数,在这里仅就关键的参数加以列举。 本文在仿真过程中根据实际的物理模型尺寸和由试验 得出的经验数据输入以上参数。简单列举如下:油液 的体积弹性模数  $\beta_e$ 为 1.7×10<sup>9</sup> Pa; 压桩油缸的物理参 数根据实物如下:缸径 320 mm;杆径 230 mm;行程 2 m;缸两端的非工作腔的体积分别为 1.7×10<sup>4</sup> cm<sup>3</sup> 和 8×10<sup>3</sup> cm<sup>3</sup>;而其他的仿真模型的参数如粘滞摩擦 因数、液压缸末端的弹性刚度、阻尼系数及其末端的 变形量,比较难以确定,则使用系统推荐的经验 值,分别为 1 N/(mm·s<sup>-1</sup>), 1.0×10<sup>4</sup> N/mm, 10 N/(mm·s<sup>-1</sup>) 和 1 µm,泄漏系数为 800 L/(min·Pa);升降液压油 缸的物理参数根据实物如下:缸径 360 mm;杆径 280 mm;行程 1.2 m;活塞的初始高度 0.55 m;其余 仿真模型的参数是由试验得出的经验数据,与压桩油 缸的参数相同。压桩台和负载的总质量为 18 t;机身 的总质量为 802 t;泵的参数按其实际参数输入。

在所有参数中最难确定的是压桩阻力的输入,压 桩阻力随时间变化太大,且无规律;而压桩阻力随压 桩深度变化,且有规律可循;本文输入压桩阻力是现 场做的静压桩阻力随压桩深度的变化值。压桩过程开 始时压桩台的质量与机身的总质量分开,分别进入压 桩系统和升降系统;为了仿真一个压桩行程,压桩系 统和升降系统用力和位移进行关联,最终所得到的仿 真界面如图 2 所示。



图 2 液压静力加力压桩系统的 AMESim 仿真模型 Fig.2 Simulating model of hydraulic system of pile driving under adding force of hydraulic static pile divers in AMESim

## 3 液压系统的动力学仿真与分析

#### 3.1 液压系统的动力学仿真

对液压静力压桩系统进行动力学仿真,由液压静 力压桩机的工作特点可知,当压桩机工作时,对压桩 液压系统进行动力学仿真属于一维运动。

在进行液压静力压桩系统动力学仿真时,升降油 缸的活塞初始高度和活塞直径设为全局参数,并同时 设为输入参数;升降油缸的活塞初始高度设定为 0.55 m,可从 0.25 m 变化到 0.85 m;升降油缸的活塞直径 设定为 360 mm,可从 310 mm 变化到 410 mm。在加 力压桩工况下,活塞初始高度与活塞直径对机身位移 的影响交互作用如图 3 所示。其中:实线 1 表示当升 降油缸活塞直径 D 从小往大改变,同时升降油缸活塞 的初始高度 H 较低的时候,压桩机机身位移 s 的变化; 虚线 2 表示当升降油缸活塞直径从小往大改变,同时 升降油缸活塞的初始高度较高的时候,压桩机机身位 移的变化。机身位移随活塞初始高度变化如图4所示; 活塞初始高度与活塞直径对机身速度影响交互作用如 图5所示。活塞初始高度与活塞直径对机身加速度影 响交互作用如图6所示。表1所示为机身位移随活塞 初始高度和活塞直径的变化仿真值。

#### 3.2 液压系统的动力学仿真结果分析

应用 AMESim 软件可以较为简便地对液压静力 加力压桩系统进行仿真。

在图 5 和图 6 中,线 1 与线 2 不平行,可知升降 油缸活塞的初始高度与升降油缸活塞直径对压桩机机 身速度、加速度的影响有交互作用,互相影响;当升 降油缸活塞的初始高度从低往高改变时,压桩机机身 速度、加速度的变化取决于升降油缸活塞直径。当升 降油缸活塞直径从低往高改变时,压桩机机身速度变 小,加速度增大。当升降油缸活塞的初始高度从低往 高变化时,压桩机机身速度、加速度变小。



1—H较低; 2—H较高 图 3 活塞初始高度与活塞直径对机身位移影响的 交互作用图

Fig.3 Interaction between initial displacement of piston and piston diameter of lift cylinder regarding displacement of platform



Fig.4 Displacement of platform vs initial displacement of piston in lift cylinder



**Fig.5** Interaction between initial displacement of piston and piston diameter of lift cylinder regarding velocity of platform





表1 机身位移随活塞初始高度和活塞直径的变化仿真值 Table 1 Displacement of platform vs initial displacement of

piston and piston diameter of lift cylinder		
<i>D</i> /mm	<i>H</i> /m	<i>s</i> /mm
310	0.25	5.4
310	0.55	8.5
310	0.85	11.6
360	0.25	4.8
360	0.55	8.0
360	0.85	11.2
410	0.25	4.4
410	0.55	7.6
410	0.85	10.9

在图 3 中,线 1 与线 2 基本平行,可知升降油缸 活塞的初始高度与升降油缸活塞直径对压桩机机身位 移的影响没有交互作用,不互相影响。 由图 3 及表 1 可知,升降油缸活塞直径由大到小 改变时,压桩机机身位移增大。

由图 4 及表 1 可知,升降油缸活塞的初始高度从 低往高改变时,压桩机机身位移增大。

### 4 结 论

**a.** 升降油缸活塞的初始高度、升降油缸活塞直径 对压桩机加力压桩时机身位移、速度、加速度有影响。

**b.** 升降油缸活塞的初始高度、升降油缸活塞直径 对压桩机加力压桩时机身速度、加速度影响有交互作 用,是相互影响的;而对压桩机加力压桩时机身位移 的影响没有交互作用,不互相影响。

c. 当升降油缸活塞直径从小往大改变时,压桩机 加力压桩时机身速度变小、加速度增大。当升降油缸 活塞的初始高度从低往高变化时,压桩机加力压桩时 机身速度、加速度变小。

**d.** 降低升降油缸活塞的初始高度或增大升降油 缸活塞直径,压桩机加力压桩时机身位移减少。

#### 参考文献:

 夏卿坤, 汪大鹏, 吴宪平, 等. QYZ600 型全液压静力压桩机 及其液压系统的设计[J]. 机电产品开发与创新, 2003(4): 47-48, 51.

XIA Qing-kun, WANG Dai-peng, WU Xian-ping, et al. Design of QYZ600 hydrostatic pile driving machine and the hydraulic system[J]. Development & Innovation of Machinery & Electrical Products, 2003(4): 47–48, 51.

- [2] 夏卿坤,刘 磊,谢立辉,等. 全液压静力压桩机及其液压系 统的设计[J]. 水利电力机械, 2003, 25(6): 28-30.
   XIA Qing-kun, LIU Lei, XIE Li-hui, et al. Design of the hydrostatic static pneumatic pilling machine and its hydraulic system[J]. Water Conservancy & Electric Power Machinery, 2003, 25(6): 28-30.
- [3] 郭 勇, 龚艳玲,何清华,等. 全液压静力压桩机压桩进程控制[J]. 建筑机械, 2002(4): 52-54.
   GUO Yong, GONG Yan-ling, HE Qing-hua, et al. Control on piling course of hydrostatic pile driving machine[J]. Construction Machinery, 2002(4): 52-54.
- [4] 朱建新,何清华,郭 勇. 液压静力压桩机液压控制系统设计[J]. 工程机械, 1999, 30(7): 21-25.
  ZHU Jian-xing, HE Qing-hua, GUO Yong. Design of the hydraulic control system of hydrostatic pile driving machine[J]. Construction Machinery and Equipment, 1999, 30(7): 21-25.
- [5] 朱桂华,胡均平,罗春雷.静压桩机优化多挡压桩速度的液 压系统设计[J]. 建筑机械, 2003(5): 40-42.
   ZHU Gui-hua, HU Jun-ping, LUO Chun-lei. Study and design of hydraulic system for static pile-pressing machine with optimum multiple pile pressing speed[J]. Construction Machinery, 2003(5): 40-42.
- [6] 胡均平,刘兴农,罗春雷,等.液压起重机过载保护系统的设计[J].中南大学学报:自然科学版,2005,36(5):841-845.

HU Jun-ping, LIU Xing-nong, LUO Chun-lei, et al. Design of over-load protecting system for hydraulic crane[J]. Journal of Central South University: Science and Technology, 2005, 36(5): 841–845.

- [7] 冯立杰.静压力压桩机工作原理及在城市建设中的应用[J]. 液压与气动, 2003(7): 33-35.
   FENG Li-jie. The principium of the during-press-peg machine and utilization in the civic construction[J]. Chinese Hydraulics & Pneumatics, 2003(7): 33-35.
- [8] 蔡 正,谢旭时,郭金基,等.液压桩机动力系统的分析及其应用[J].机械开发,2000(2):1-4.
   CAI Zheng, XIE Xu-shi, GUO Jin-gi, et al. Analysis and application of the power system of hydraulic pile divers[J].
   Machine Development, 2000(2): 1-4.
- [9] 胡均平,李建强.液压振动压桩系统的仿真研究[J].矿冶工程,2003,23(1):65-66,69.
  HU Jun-ping, LI Jian-qiang. Simulation of hydraulic vibration pile-driving system—A study[J]. Mining and Metallurgical Engineering, 2003, 23(1):65-66,69.
- [10] 蔡绍琚. 静力压桩机液压冲击回路及其数学的模型[J]. 建筑 机械化, 1990(3): 21-24.
   CAI Shao-ju. Hydraulic impact loop and mathematic model of hydrostatic pile driving machine[J]. Construction Mechanization, 1990(3): 21-24.
- [11] 何清华,张大庆,郝 鹏,等. 液压挖掘机工作装置仿真研究
  [J]. 系统仿真学报,2006,18(3):735-738,746.
  HE Qing-hua, ZHANG Da-qing, HAO Peng, et al. Study on motion simulation of hydraulic excavator's manipulator[J]. Journal of System Simulation, 2006, 18(3):735-738,746.
- [12] 胡均平,王凌辉,刘 伟,等. 抱压式静力压桩斜桩原因及解 决办法[J]. 建筑机械化, 2004, 25(9): 26-27.
  HU Jun-ping, WANG Ling-hui, LIU Wei, et al. Reasons and solutions about lean of piles in hydraulic pile driver working[J]. Construction Mechanization, 2004, 25(9): 26-27.
- [13] 朱建新,何清华,郭 勇.准恒功率设计方法在液压静力压 桩机中应用[J].中南工业大学学报:自然科学版,1999,30(2): 198-201.
  ZHU Jian-xin, HE Qing-hua, GUO Yong. Application of quasi-constant-power design method in hydrostatic pile driver[J]. Journal of Central South University of Technology:
- Natural Science, 1999, 30(2): 198-201.
  [14] 何清华,朱建新,郭 勇,等. 液压静力压桩机的高效节能研究[J]. 岩土钻凿工程, 1995(3): 11-16.
  HE Qing-hua, ZHU Jian-xing, GUO Yong, et al. Research on the energy-saving technology of hydrostatic pile driving machine[J]. Geotechnical Drilling Engineering, 1995(3): 11-16.
- [15] 李洪人. 液压控制系统[M]. 北京: 国防工业出版社, 1981: 58-60.
  LI Hong-ren. Hydraulic control system[M]. Beijing: National Defence Industry Press, 1981: 58-60.
- [16] 沈兴全, 吴秀玲. 液压传动与控制[M]. 北京: 国防工业出版 社, 2005: 6-7.
  SHEN Xing-quan, WU Xiu-ling. Fluid drive and control[M]. Beijing: National Defence Industry Press, 2005: 6-7.
- [17] 付永领, 祁晓野, 李 庆. AMESim 系统建模和仿真——从入 门到精通[M]. 北京: 航空航天大学出版社, 2006: 1-3.
  FU Yong-ling, QI Xiao-ye, LI Qing. Modeling and simulation of system in AMESim—from entrance to mastery[M]. Beijing: Beijing University of Aeronautics and Astronautics Press, 2006: 1-3.