

吉公筑机LB5000型沥青混合料搅拌设备



吉林省公路机械有限公司成立于1972年，是中国专业制造筑养路机械的骨干企业，是集筑路机械研发、生产、销售、服务为一体的创新型高新技术企业。早在1999年，该公司就率先通过了ISO9001国际质量体系认证，是中国公路机械行业协会常务理事单位，代表国家起草了强制间歇式沥青混合料搅拌设备、除雪机设备等多项国家标准，在筑路机械行业中拥有重要地位。

LB5000型间歇式沥青混合料搅拌设备是吉林省公路机械有限公司研制开发的具有国际先进水平的大型成套设备。吉公充分挖掘自身技术潜力，借鉴、消化、吸收国外先进设备的设计和制造经验，以最精产品研发平台为基础，不断完善自身技术开发体系，与长安大学、吉林大学等高校结为技术联盟，携手加拿大技术专家共同设立筑养路机械海外技术研发中心。LB5000型搅拌设备达到了国际先进水平，整机质量可靠、性能稳定、维护量小、维修方便，自动化程度高。

(1) 混合料的级配和油石比是

体现沥青混合料性能的关键指标。LB5000型搅拌设备采用了世界领先的电子称重传感器进行骨料、粉料、沥青的一次称量，同时又在二次计量上采用计算机程序来修正和补偿飞溅料流误差，使骨料、粉料、沥青及油石比的计量误差均控制在 $\pm 0.5\%$ 的范围内。双卧轴搅拌器使沥青混合料均匀，无粗细分离、花料、结团成块等现象，进而保证沥青混合料的均匀度和拌和效率，满足了“碾北线”高等级公路的质量要求。

(2) 沥青混合料的温度是影响沥青混合料质量的主要指标之一。该设备在干燥滚筒卸料端装了先进的测温系统，温度测量误差处于 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ 的范围内，从而控制了骨料的加热温度。在沥青系统中，采用了全自动的导热油加热器，通过导热油对沥青进行间接加热。采用了高精度温度控制表组成沥青温度控制系统，使沥青被加热到要求温度范围内。通过这两大控制系统，保证了沥青混合料最终温度保持在规范要求的范围内。

(3) 该设备采用了轴流型空气引射式高效燃烧器。这种燃烧器是最

先进的燃烧器，它的最大燃油量与最小燃油量之比为10:1，可以烘干各种含水量的砂石料。这种燃烧器由于采用轴流型，并采用压缩空气引射雾化燃油，使燃油充分燃烧，又将干燥滚筒的前端作为燃烧器，使热量与砂石料充分交换，热效率较高，生产每吨沥青混合料的燃料消耗较低，经济性较好。

(4) 振动筛筛分效率高、搅拌能力大。

(5) 给料机采用了先进的变频技术，提高了设备粗级配的精度以及设备的经济性和生产效率。

(6) 该设备是间歇式搅拌设备，既有计量准确、搅拌均匀的特点，又有模块化设计安装和拆卸方便的特点，在工地安装调试极为简便，是公路施工部门的理想设备。

(7) 该设备的电气控制系统达到国际先进水平。配方采用键盘输入，生产过程以三维动画方式显示，整个生产工艺流程是全自动完成的。

(8) 该设备在环保方面配备了先进的除尘系统，使设备的排尘浓度满足了环保要求。 (马占国)