

# 亚龙HXB4500型沥青混合料搅拌设备



HXB4500型沥青混合料搅拌设备是南阳亚龙筑路机械制造有限公司引进德国技术，同德国佳斯特公司合作开发生产的适合中国国情的产品，其结构合理、性能稳定、价格低廉。

独特的环保设计，尤其是对粉尘飘逸的控制，使噪音和粉尘排放达到国家环保要求；特殊设计的加热和保温系统使能源得到最大限度的利用。

(1) 准确的初级配料系统。配料系统有6个冷料仓，每个料仓均配有变频调速的减速机和无料报警装置，统一由中心控制室的计算机进行闭环控制。它可以精确地根据设备的生产量和级配要求自动调整配料器的给料量。

(2) 大型保温式热料仓。六仓式热料仓，外部有加厚保温层，且每仓均配有连续式料位器，可保证设备的生产能力，减少热量损失，节约能源，保证级配。

(3) 高效振动筛。由双电机驱动，6种筛分料，更容易满足各种路面级配要求。振动轴装在振动筛罩壳外部，可靠性更高，维护、保养更加方便。

(4) 双电机驱动的搅拌锅。高效耐磨，独特设计的双轴卧式搅拌器，由2台电机独立驱动齿轮同步。驱动效率高，搅拌效果好。

(5) 结构紧凑的粉料系统。新粉罐和回收粉罐安装在楼体的模块式框架内，拆装特别方便，每仓均配有连续式料位指示器。精确显示仓内的粉料贮存量，仓顶配有高效除尘器，杜绝粉尘飘逸，配有防结拱装置保证粉料连续均匀供给。

(6) 热效率高、保温效果好的沥青系统。配有热效率高的加热器和立式或卧式沥青罐的沥青系统，既能满足设备的工作要求，又节约能源。

(7) 高效环保的除尘系统。该

除尘系统选用原装进口的过滤材料，过滤面积大；采用了特殊设计的除尘器，使每个滤袋都尽最大可能地发挥使用布袋清吹系统利用最优化设计的大气反吹结构，清吹效率高、无死点。既延长了布袋的使用寿命，又提高了除尘效率，使粉尘排放浓度小于 $50\text{mg}/\text{Nm}^3$ 。

(8) 热料提升系统。热料提升机采用高可靠性、高寿命、低噪音的输送链，并带有链条自动张紧装置和防倒的止逆装置，从而保证了热提安全、可靠、高效率地工作。

(9) 全新设计的烘干系统。干燥筒内部提料叶片特别设计，外部带有保温层，使热量能更多的传给料，筒体尾部排气温度低于 $120^\circ\text{C}$ ，热效率更高。

干燥筒由4台直连式减速机直接驱动，结构紧凑、传动效率高、调整方便。 ☺ (张大禹)