

啤特果多糖提取工艺的研究

郑艳霞, 王永刚, 李志忠^{*} (兰州理工大学生命科学与工程学院, 甘肃兰州 730050)

摘要 [目的] 寻找开发啤特果产业的新途径, 提高其附加值。[方法] 采用水提醇沉法提取啤特果中的多糖, 通过单因素试验和正交试验, 以多糖的提取率为评价指标, 对影响啤特果多糖提取工艺的因素进行研究。[结果] 确定了提取啤特果多糖的最佳工艺参数为温度 95 ℃, 料液比 1:2, 乙醇浓度 67%。在该工艺条件下, 啤特果多糖的得率为 1.05%。[结论] 该研究为开发利用啤特果提供理论依据。

关键词 啤特果; 多糖; 提取工艺

中图分类号 TS255.1 文献标识码 A 文章编号 0517-6611(2009)34-17075-02

Study of Extraction Techniques of Polysaccharide of Piteguo

ZHENG Yan-xia et al (College of Life Science and Engineering, Lanzhou University of Technology, Lanzhou, Gansu 730050)

Abstract [Objective] The research aimed to look for a new method of the exploitation of Piteguo industry and improve the attached value. [Method] Water with ethanol precipitation was used to extract polysaccharides from Piteguo. The effects of different factors on polysaccharides extraction were investigated by single-factor experiments and orthogonal experiments as the extraction rate of polysaccharides as the examinable index. [Result] The optimal technological parameters of extracting polysaccharides were as follows: the extraction temperature of 95 ℃, the solid-liquid ratio of 1:2 and ethanol concentration of 67%. Under this condition, the extraction rate of polysaccharides in Piteguo was 1.05%. [Conclusion] The research provided the reference for the exploitation of Piteguo.

Key words Piteguo; Polysaccharide; Extraction techniques

啤特果原名皮囊果, 又名“酸巴梨”、“牙面包”, 是蔷薇科苹果亚科新疆梨系统 (*Pyrus sinkiangensis*) 的生长在海拔 2 100~2 400 m 约千年的古老树种。啤特果品味酸甜、性温, 含有多种氨基酸、糖类、维生素和钾、钙、铁等微量元素, 是一种营养价值极高的绿色水果^[1]。目前对啤特果的研究很少, 对其多糖的研究国内尚未见报道。因此, 通过研究啤特果多糖提取工艺, 寻找开发啤特果产业的新途径, 提高其附加值等, 为开发利用提供理论依据。

1 材料与方法

1.1 材料 供试啤特果由甘肃省和政县采购; 试验中药品均为分析纯。

1.2 方法

1.2.1 提取工艺。称取一定量新鲜啤特果, 清洗去皮, 破碎打浆, 热水浸提, 去除蛋白, 离心分离上清液, 真空浓缩, 醇沉, 真空冷冻干燥得啤特果多糖(粗品)。

1.2.2 蛋白去除方法。采用 Sevag 法^[2]。

1.2.3 多糖提取率的计算方法^[3-4]。

$$\text{多糖}(\%) = (\text{多糖的重量}/\text{啤特果果汁的重量}) \times 100\% \quad (1)$$

1.2.4 单因素试验及正交试验。取一定量啤特果, 破碎匀浆, 取样 4 份, 每份约 80 g, 按一定的料液比量取一定量的蒸馏水于 250 ml 回流锥形瓶中, 在一定温度下进行回流提取, 浓缩提取液, 采用不同浓度乙醇进行醇沉, 离心分离。冷冻干燥, 称重, 计算多糖得率, 分别确定最佳提取时间、料液比、提取次数、温度及乙醇浓度。在单因素试验的基础上, 采用正交试验优化最佳提取工艺。

2 结果与分析

2.1 单因素试验

2.1.1 不同浓度乙醇对多糖得率的影响。由图 1 可知, 随着乙醇浓度的增加, 醇析程度亦有所提高, 但是当乙醇浓度

从 67% 增加到 75% 时, 多糖得率变化趋缓, 而且当乙醇浓度增加到 80% 时, 析出效果不好。究其原因, 可能是高浓度乙醇对多糖构象有影响。因此, 选用浓度 67% (即浓缩液与乙醇体积比为 1:2) 的乙醇醇析啤特果多糖。

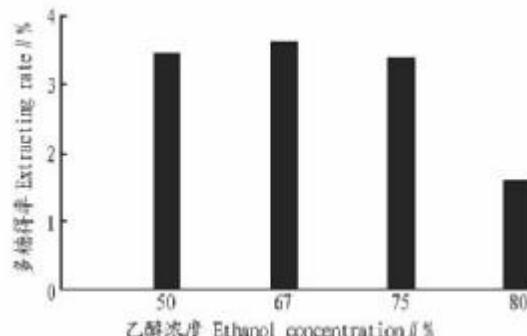


图 1 不同浓度乙醇对多糖得率的影响

Fig. 1 Effect of ethanol with different concentrations on extracting rate

2.1.2 不同料液比对多糖得率的影响。由图 2 可知, 随着料液比的增加, 多糖的提取率有所提高, 但是当料液比达到 1:2 时, 随着料液比的增加, 提取率也没有明显的增高, 因此选用 1:2 的料液比较为合适。

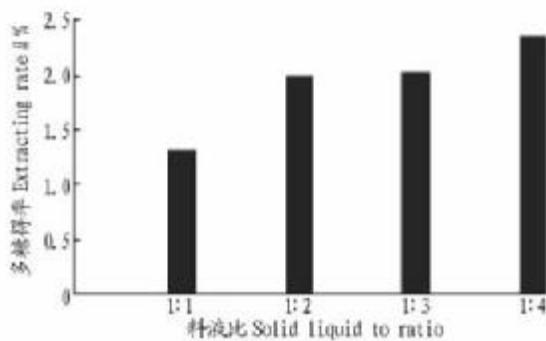


图 2 不同料液比对多糖得率的影响

Fig. 2 Effect of ethanol with different liquid to solid ratio on extracting rate

作者简介 郑艳霞(1982-), 女, 山西原平人, 硕士研究生, 研究方向: 食品生物技术。* 通讯作者。

收稿日期 2009-07-27

2.1.3 不同温度对多糖得率的影响。由图 3 可知,随着温度的升高,多糖的提取率有所提高,但是达到 80 ℃以后提取率的增加程度不是很明显,而且考虑到设备、能耗的情况,选用 80 ℃较为合适。

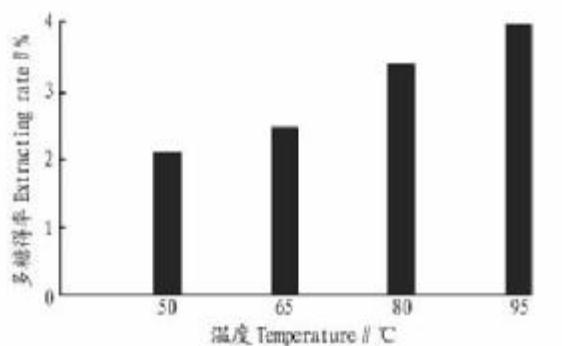


图 3 不同温度对多糖得率的影响

Fig.3 Effect of ethanol with different temperature on extracting rate

2.1.4 不同提取时间对多糖得率的影响。由图 4 可知,随着时间的延长,啤特果多糖的提取率有所提高,但是提取率提高的程度变化不是很明显,因此提取时间对啤特果多糖的影响不大,出于经济考虑,一般选择 1 h 较为合适。

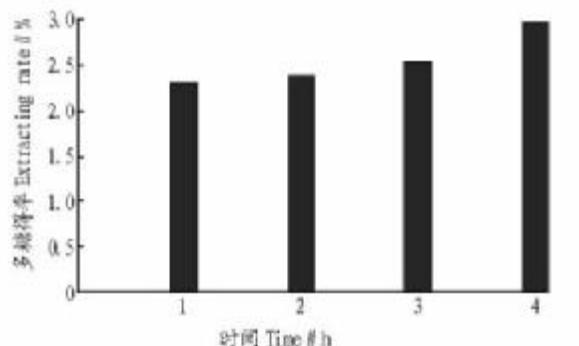


图 4 不同提取时间对多糖得率的影响

Fig.4 Effect of different extraction time on extracting rate

2.1.5 不同提取次数对多糖得率的影响。由图 5 可知,随着提取次数的增加,啤特果多糖的提取率有所提高,但是提取率提高的变化程度不很明显,提取次数对啤特果多糖的提取率影响不大,因此一般选用 1 次较为合适。

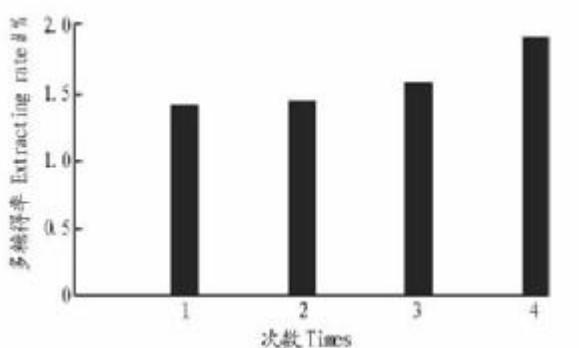


图 5 不同提取次数对多糖得率的影响

Fig.5 Effect of different extraction times on extracting rate

2.2 正交试验 称取 9 份啤特果,每份 80 g,以上述单因素

条件选择试验所得结果为依据,综合考虑经济能耗问题,确定乙醇浓度、料液比、温度 3 个因素的水平,通过 $L_9(3^4)$ 正交试验(表 1),以啤特果多糖得率为指标^[5],3 次重复,得出最佳浸提条件。

表 1 正交试验因素水平

Table 1 The Orthogonal test factor and level table

| 水平 Level | A(乙醇浓度) // % A Ethanol concentration | B(料液比) B Liquid to solid ratio | C(温度) // °C C Temperature |
|-------------|---|-----------------------------------|------------------------------|
| | 1 | 2 | 3 |
| 1 | 50 | 1:1 | 65 |
| 2 | 67 | 1:2 | 80 |
| 3 | 75 | 1:3 | 95 |

由表 2 可知,各因素对结果的影响顺序为 A > C > B, 即乙醇浓度 > 料液比 > 温度。各因素的最佳组合为 $A_2B_2C_3$, 即乙醇浓度 67%、料液比 1:2、温度 95 ℃。按正交试验确定的最佳工艺条件,进行了验证重复试验,发现多糖得率良好。因此,认为正交试验得出的结果是可靠的。

表 2 正交分析

Table 2 Orthogonal analysis Table

| 试验号 Test no. | A(乙醇浓度) A (Ethanol concentration) | B(料液比) B Liquid to solid ratio | C(温度) C Temperature | 多糖得率 // % Extracting rate |
|-----------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------------------------|------------------------------|
| 1 | 1 | 1 | 1 | 0.253 |
| 2 | 1 | 2 | 2 | 0.280 |
| 3 | 1 | 3 | 3 | 0.568 |
| 4 | 2 | 1 | 2 | 0.171 |
| 5 | 2 | 2 | 3 | 0.839 |
| 6 | 2 | 3 | 1 | 0.337 |
| 7 | 3 | 1 | 3 | 0.549 |
| 8 | 3 | 2 | 1 | 0.292 |
| 9 | 3 | 3 | 2 | 0.451 |
| R | 0.820 | 0.146 | 0.358 | |

3 结论与讨论

以往对啤特果的研究很少。多糖是水果中一类重要的功能因子,具有多种生物活性和广阔的应用前景。目前具有很强生物活性多糖的研究越来越受重视,其生理活性、结构成为多糖研究的中心,是现代医学和食品功能化学关注的焦点^[6]。啤特果作为高原地区特有的古老树种,可以假设其所含多糖成分与其他多糖有所差别,因此啤特果多糖的研究价值很高,可以作为后期研究方向之一。研究表明,最佳提取啤特果多糖工艺为乙醇浓度 67%、料液比 1:2、温度 95 ℃。

参考文献

- [1] 安树康.皮胎果营养成分定量分析[J].中国食物与营养,2005(6):43-46.
- [2] 李德海,孙常雁,孙莉洁,等.微波辅助法提取滑菇多糖的工艺研究[J].食品工业科技,2008(4):226-228.
- [3] 张永军,刘晓宇,黄惠华.响应面法优化葛根多糖提取工艺的研究[J].现代食品科技,2008,24(7):678-682.
- [4] 程婷婷,李冬梅,李韬,等.鲍鱼脏器多糖提取条件的研究[J].食品工业科技,2008(6):208-213.
- [5] 张喆迩,刘雪莲,许剑锋,等.羊栖菜硫酸多糖的提取工艺与最佳提取条件[J].食品工业科技,2008(11):192-194.
- [6] 刘太超,焦中高,周红平,等.水果活性多糖的研究现状与展望[J].食品科学,2008,29(10):675-679.