[Article]

www.whxb.pku.edu.cn

# 铝电极在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐中的电化学行为

屠晓华1 褚有群1 马淳安1,\* 莫一平1.2 陈赵扬1

('浙江工业大学应用化学系,绿色化学合成技术国家重点实验室培育基地,杭州 310032; <sup>2</sup>杭州生源医疗保健技术开发有限公司,杭州 310012)

**摘要:** 采用循环伏安和恒电位电解法考察了铝电极在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐中的电化学行为. 实验结果表明, 在该 熔盐中, 锂离子在铝电极上的电还原过程伴随着新生态的锂原子向电极内部的随后扩散步骤; 锂原子进入铝电 极后与铝发生合金化, 形成 β-LiAl 合金和 γ-LiAl 合金; 锂离子在铝电极上的还原过程受还原态锂在铝基体内的 扩散步骤控制. 循环伏安实验发现, 铝电极在该熔盐中的氧化和还原峰电流都先随循环次数增加而增大, 最后基 本上趋于稳定. 这表明铝电极在该熔盐体系中具有较好的电化学稳定性.

关键词: 铝电极; LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐; 循环伏安; 电化学行为 中图分类号: O646

## Electrochemical Behavior of Aluminium Electrode in LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> Molten Salt

 TU Xiao-Hua<sup>1</sup>
 CHU You-Qun<sup>1</sup>
 MA Chun-An<sup>1,\*</sup>
 MO Yi-Ping<sup>1,2</sup>
 CHEN Zhao-Yang<sup>1</sup>

 (<sup>1</sup>State Key Laboratory Breeding Base of Green Chemistry-Synthesis Technology, Department of Applied

 Chemistry, Zhejiang University of Technology, Hangzhou
 310032, P. R. China; <sup>2</sup>Hangzhou Shengyuan Medical and

 Health-Keeping Technology Developing Co., Ltd., Hangzhou
 310012, P. R. China)

**Abstract:** The electrochemical behavior of aluminium in  $LiNO_{3}$ -KNO<sub>3</sub> molten salt electrolyte was studied by means of cyclic voltammetry and potentiostatic electrolysis. It was shown that the electrochemical reduction of Li<sup>+</sup> at the aluminium electrode was followed by the diffusion of the nascent Li atom formed at the electrode surface into aluminium matrix; and the  $\beta$ -phase and  $\gamma$ -phase Li-Al alloys were formed by alloying of Li atom with Al; the electrode process was controlled by the diffusion of Li atom into Al matrix. The cyclic voltammetric experiments showed that both reductive peak current and oxidative peak current increased firstly with the increase of cycles, and then reached to a constant value after certain cycles. This indicated that the aluminium electrode had good electrochemical stability in the LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> molten salt electrolyte.

Key Words: Aluminium electrode; LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> molten salt; Cyclic voltammetry; Electrochemical behavior

高温熔盐锂离子电池具有电解液电导率高,电极极化小,充放电速度快,比能量高,储存时间长,使用安全可靠等优异的特性,在军事和一些尖端科技领域占有十分重要的地位<sup>11</sup>.目前正在研究和使用的高温熔盐锂离子电池中,阳极材料主要有锂铝合金,锂硅合金和锂硼合金等.其中,锂铝合金具有锂保持性能好、电极电位稳定等优点,是高温熔盐锂离子电

池中最理想的阳极材料<sup>21</sup>,从而使以锂铝合金为阳极 的高温熔盐锂离子电池的研究和开发受到人们的广 泛关注<sup>18-51</sup>.

传统的高温熔盐锂离子电池通常以碱金属和碱 土金属的氟化物、氯化物、溴化物以及它们的低共熔 点混合物为电解质.目前已有大量文献报道了该类 电解质中锂离子在铝电极上的嵌入和脱嵌动力学行

C Editorial office of Acta Physico-Chimica Sinica

Received: November 20, 2007; Revised: December 24, 2007; Published on Web: March 5, 2008.

<sup>\*</sup>Corresponding author. Email: science@zjut.edu.cn; Tel: +86571-88320143

为及相应的物相变化<sup>[2,6-9]</sup>. 但这些电解质的熔点相 对较高, 电池的工作温度基本都在 300-500 ℃, 对电 池结构设计及使用方面的要求均较高, 使得共熔温 度相对较低(300 ℃以下)的熔盐体系的开发成为高 温熔盐锂离子电池在民用领域实现商业化应用的关 键. Carpio 等人<sup>[10]</sup>报道了 LiCl-AlCl<sub>3</sub> 低温熔盐体系 (熔点 143.5 ℃)中铝电极的电化学行为, 但该类电解 质的电导率较低, 其发展及应用受到了较大限制.

与常规的碱金属和碱土金属卤化物熔盐相比, 硝酸盐熔盐体系很好地兼顾了低熔点和高电导率的 特性,在传热、电解冶金及能源等领域得到了广泛的 应用.其中,LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub>熔盐体系被认为是最为简 单的一种熔盐电解质<sup>[11]</sup>.有研究<sup>[12]</sup>表明,当LiNO<sub>3</sub>和 KNO<sub>3</sub>的摩尔比为 42:58 时,该体系具有较低的熔点 (124.5℃)、较高的电导率及较小的表面张力和粘度. 但迄今为止有关硝酸盐熔盐锂离子电池及相关电极 反应动力学的研究仍较少有文献报道.本文以摩尔 比为 42:58 的 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 作电解质,通过循环伏 安和恒电位电解方法对铝电极在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐 体系中的电化学行为进行了初步的研究,并采用 XRD 和 SEM 对电解前后铝电极的物相组成和表面 形貌进行了表征.

#### 1 实验部分

实验采用三电极体系,电解池如图1所示.工作 电极为高纯铝丝(d=1.6 mm, 99.99%纯度,国药集团 化学试剂有限公司)和高纯铝片(99.999%纯度,国药 集团化学试剂有限公司);对电极为光谱纯石墨棒 (上海碳素厂),参比电极为铂丝电极(d=0.3 mm);电 解质为LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub>共熔盐(摩尔比 42:58).实验前, 铝丝和铝片均经过抛光处理;石墨棒则需经稀盐酸



图1 电解槽装置示意图



煮沸2h后,用蒸馏水在超声波中清洗,干燥后备用. 实验所用的LiNO<sub>3</sub>(上海恒信化学试剂有限公司)和 KNO<sub>3</sub>(上海青析化工科技有限公司)均为分析纯试 剂,使用前均经120℃下真空干燥5h处理.在本文 中所提到的电极电位都相对于铂丝电极,峰电流已 经扣除背景电流.所有测试均在干燥的高纯氩气保 护下完成.

使用 AutoLab PGSTAT 30 型电化学工作站测 定铝电极在熔盐中的电化学行为;采用 Thermo ARL SCINTAG X'TRA 型 X 射线衍射分析仪 (XRD)测定电解前后电极表面的物相组成(Cu  $K_{\alpha}$ 靶, 管电流 40 mA, 管电压 45 kV, 步长 0.04°, 扫描速率 2.4 (°)·min<sup>-1</sup>, 扫描范围 15°-85°); 采用 Hitachi S-4700II 型扫描电子显微镜(SEM)表征电解前后电极 的表观形貌.

### 2 结果与讨论

### 2.1 铝电极在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐中的电极过程

图 2 为铝电极在 200 ℃ LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 共熔盐中 的典型的循环伏安曲线.可以看出,铝电极在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 共熔盐中的电化学行为与其在 LiCl-KCl 共熔盐中的<sup>[213]</sup>相似.在负向扫描时,在-2.80V 和-3.0 V处有两个明显的还原峰(对应为峰I和峰 II), 分别对应于锂沉积在铝电极上形成β-LiAl(峰I)合金 和γ-LiAl(峰II)合金.当电位负向扫描到-3.2 V时, 电流急剧增大,这可能是锂离子沉积形成液态锂和 钾离子的共沉积的结果.在正向扫描时,可以观察到 对应于β-LiAl 合金和γ-LiAl 合金的氧化峰,但是对 应于钾和锂的还原峰无明显氧化峰,这是由于锂和 钾的熔点比测试温度低而造成的<sup>[13]</sup>.实验过程中还



图 2 铝电极在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐中的循环伏安图 Fig.2 Cyclic voltammogram (CV) of an aluminium electrode in LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> molten salt v=20 mV·s<sup>-1</sup>; T=200 °C; Al electrode: h=10 mm; S=0.52 cm<sup>2</sup>



图 3 Al 片(a)和-2.8 V 时电化学沉积得到的 Li-Al 合金 (b)的 XRD 谱图

Fig.3 XRD patterns of Al (a) and electrochemically formed Li-Al alloy at -2.8 V (b)

发现, 铝电极经过几周循环伏安扫描后, 电极表面呈 灰色. 这可能是锂沉积在铝电极表面形成了锂铝合 金, 在正向扫描时沉积在铝电极上的锂没有被完全 氧化成锂离子而回到熔盐电解质中有关<sup>[14]</sup>.

为了进一步证实 Li-Al 合金相的存在, 以铝片 为阴极在-2.80 V(峰 I)电位下进行了恒电位电解实 验, 并对电解前后铝电极表面的物相组成进行了 XRD 分析, 其结果如图 3 所示. 图 3(a)为抛光处理 后铝片的 XRD 曲线, 在 2θ 为 38.43°、44.78°和 78.24°的位置上出现了铝片的特征峰, 分别对应于 铝的(111), (200)和(311)晶面. 图 3(b)是电解后电极 表面的 XRD 曲线, 对比图 3(a)可以发现, 在保持铝 的特征峰的同时, XRD 曲线上分别在 24.31°、40.1°、 58.1°、63.7°、72.8°和 78.3°出现了 β-LiAl 合金的特征 峰. 这表明, 图 2 中-2.80 V 时的还原峰对应于生成 β-LiAl 合金的反应.

Al 片在-2.80 V 电位下进行恒电位电解前后的 SEM 表征结果如图 4 所示.图 4(a)为电解实验前 Al 片的表面形貌,从图中可以看出 Al 片表面平整且无



图 4 Al 片(a)和-2.80 V 时电化学沉积得到的 Li-Al 合金 (b)的 SEM 照片 Fig.4 SEM micrographs of Al (a) and electrochemically formed Li-Al alloy at -2.80 V (b)

裂缝.图 4(b)为 Al 片在-2.80 V 电位下进行恒电位 电解实验后的表面形貌,电极表面分布着许多微小的 裂缝.这是由于锂原子(0.155 nm)和铝原子(0.138 nm) 的半径非常接近<sup>[2]</sup>,在电解过程中锂能够嵌入到铝的 晶格中形成合金,而同时铝基体表面需要不断的开 裂露出新鲜表面来与沉积到表面的锂形成合金<sup>[14]</sup>.

对于阴极电沉积产物可溶的过程,电荷转移符 合以下计算公式<sup>151</sup>

$$n = \frac{2.2RT}{(E_{\rm p} - E_{\rm p2})F}$$
(1)

式中, *n* 为电极反应中所涉及的电子数, *R* 为气体常数, *T* 为反应温度(K), *E*<sub>p</sub> 为峰电位, *E*<sub>p<sup>2</sup></sub> 为半峰电位, *F* 为法拉第常数.

在温度为 200 ℃, v=20 mV·s<sup>-1</sup>时, 从循环伏安 曲线上得到的还原峰电位(以峰 I 为例)*E*<sub>pc</sub>=-2.807 V, 半峰电位 *E*<sub>pc2</sub>=-2.720 V, 根据公式(1)可以计算得 到反应转移电子数为 1.03, 接近于 1. 因而, 基于循 环伏安实验、XRD 分析、Li-Al 合金相图<sup>160</sup>及 LiCl-KCl<sup>1681</sup>和 LiBr-KBr-CsBr<sup>177</sup>共熔盐中铝电极电化学行 为的研究结果, 可以得到 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 共熔盐中锂 离子沉积在铝电极上的过程可能如下所示:

$$Al(\alpha) + Li^{+} + e \rightarrow LiAl(\beta)$$
(2)

$$2\text{LiAl}(\beta) + \text{Li}^{+} + e \rightarrow \text{Li}_{3}\text{Al}_{2}(\gamma)$$
(3)

 $Li_3Al_2(\gamma)+Li^++e \rightarrow liquid-phase$  (4)

#### 2.2 扫描速率对铝电极过程的影响

图 5 为 200 ℃时, 铝电极在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐 中不同扫描速率下的循环伏安曲线. 由图可知, 氧化 和还原反应峰电流均随着扫描速率的增加而增大, 锂离子在铝电极上的沉积峰电位负移, 而溶出峰电



- 图 5 铝电极在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐中不同扫描速率下的 循环伏安曲线
- Fig.5 CVs of an Al electrode in LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> molten salt at various scan rates

T=200 °C; Al electrode: h=10 mm; S=0.52 cm<sup>2</sup>

位正移.其中,对应于生成β-LiAl 合金的还原峰电流(I<sub>pc</sub>)与扫描速率 v<sup>12</sup>之间存在良好的线性关系,其 关系式为

 $I_{\rm pc} = -1.008v^{1/2}$   $r^2 = 0.995$ 

这表明锂离子在铝电极上的电极反应为扩散控制的 单电荷转移.由于 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐电解质具有相 当高浓度的锂离子,因而熔盐中不存在锂离子的扩 散极限问题.所以可以认为锂向铝基体内部的扩散 过程为慢步骤,即电极过程受扩散步骤控制.

对生成β-LiAl 合金的还原峰作 E-lg((I<sub>pc</sub>-I)/I)关 系图,结果如图 6. 由图 6 可见,在不同电位扫描速 率下, E-lg((I<sub>pc</sub>-I)/I)呈良好的线性关系,这表明该电 极反应产物是可溶的;此外,由图还可以看出,不同 扫描速率电流随电位变化的直线关系的斜率基本上 保持稳定,说明该电极在反应过程中保持很好的平 衡状态<sup>[15,18]</sup>.

#### 2.3 锂在铝电极上电沉积的稳定性

考虑到 NO<sub>3</sub>具有一定的氧化性, 以及由电沉积 生成的 Li-Al 合金有很强的还原性, 因而铝电极在 熔融硝酸盐中的稳定性是一个不容忽视的因素. 假 如在电化学沉积锂之后伴随有 Li-Al 合金与 NO<sub>3</sub>反 应的随后化学反应, 那么循环伏安实验中, 氧化还原 峰电流比(*I<sub>pd</sub>/I<sub>pc</sub>*)随着扫描速率的增大而趋近于 1<sup>[19]</sup>. 图 7 为氧化还原电流比(*I<sub>pd</sub>/I<sub>pc</sub>*)与扫描速率的关系曲 线. 由图 7 可以发现, 氧化还原电流比(*I<sub>pd</sub>/I<sub>pc</sub>*)基本上 不随着扫描速率的变化而改变, 始终保持在 1 左右, 这表明锂离子在铝电极上的电沉积过程并不存在随 后化学反应或该反应不能顺利的发生. Miles 等<sup>[20]</sup>在 研究锂硼合金(Li-B)在熔融硝酸盐中的电化学行为 时发现, 在锂离子浓度较高的熔融硝酸盐(LiNO<sub>3</sub>-







KNO<sub>3</sub>)中,电沉积生成的液态锂能够与 NO<sub>5</sub>作用,并 在电极表面生成稳定的 Li<sub>2</sub>O 钝化膜,有效地阻止了 液态锂与 NO<sub>5</sub>的进一步反应,从而使 Li-B 合金在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐中具有很好的电化学稳定性.由 此可知,锂离子在铝电极上沉积形成 Li-Al 合金时, 其表面亦存在一层稳定的 Li<sub>2</sub>O 薄膜,使 Li-Al 合金 与 NO<sub>5</sub>的反应受到抑制.

图 8 为铝电极在 220 ℃ LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 熔盐中的 循环伏安曲线 (扫描速率 v=100 mV·s<sup>-1</sup>). 从图 8 可 以看出,随着循环次数的增加,还原和氧化反应的峰 电流均随之增大.循环 26 周后,还原和氧化反应的 峰电流不再有明显变化,电极性能基本上趋于稳定. 造成该变化的主要原因可能是随着循环次数的增 加,电极表面发生开裂,使电极有效面积增大,同时 在氧化还原过程中锂铝合金中锂离子的选择性溶解 又产生了更多的新空穴来容纳沉积的锂原子<sup>[2]</sup>,但随



图8 铝电极在220 ℃ LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub>熔盐中的循环伏安曲线 Fig.8 CVs of an Al electrode in LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> molten salt at 220℃

 $v=100 \text{ mV} \cdot \text{s}^{-1}$ ; T=220 °C; Al electrode: h=10 mm;  $S=0.52 \text{ cm}^2$ 

循环次数的进一步增加,电极表面结构基本上达到 稳定,电极性能也不再有明显的改变.

## 3 结 论

在 LiNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 低温熔盐体系中, 以铝丝或铝 片, 光谱纯石墨棒和铂丝分别为工作电极, 对电极和 参比电极, 采用循环伏安和恒电位电解方法研究了 锂离子在铝电极上的电化学行为.

(1) 锂离子在铝电极上的电极过程为扩散控制 的单电子转移过程; 锂离子在铝电极上沉积并向铝 基体内扩散, 形成 Li-Al 合金. 通过恒电位电解的方 法及对电极表面物相组成的 XRD 分析, 证实了 Li-Al 合金相的存在.

(2) 铝电极在该熔盐中的电化学性能随循环伏 安周次的增加而改善, 但随着循环周次的进一步增加, 电极表面结构趋于稳定, 还原峰和氧化峰电流不 再有明显变化. 这表明铝电极在该熔盐中具有良好 的电化学稳定性.

#### References

- 1 Guidotti, R. A.; Masset, P. J. Power Sources, 2006, 161: 1443
- Fung, Y. S.; Inman, D. H.; White, S. J. Appl. Electrochem., 1982, 12: 669
- Vissers, D. R.; Redey, L.; Kaun, T. D. J. Power Sources, 1989, 26:
   37
- 4 Plichta, E. J.; Behl, W. K. J. Power Sources, 1992, 37: 325

- Kaun, T. D.; Nelson, P. A.; Redey, L.; Vissers, D. R.; Henrixsen, G. L. *Electrochimica Acta*, 1993, 38: 1269
- 6 Amezawa, K.; Yamamoto, N.; Tomii, Y.; Ito, Y. J. Electrochem. Soc., 1999, 146: 1069
- 7 Geronov, Y.; Zlatilova, P.; Staikov, G. J. Power Sources, 1984, 12: 155
- 8 Amezawa, K.; Ito, Y.; Tomii, Y. J. Electrochem. Soc., 1994, 141: 3096
- 9 Melendres, C. A. J. Electrochem. Soc., 1977, 124: 650
- 10 Carpio, R. A.; King, L. A. J. Electrochem. Soc., 1981, 128: 1510
- 11 Zhang, X.; Xu, K.; Gao, Y. Thermochim. Acta, 2002, 385: 81
- 12 Masset, P.; Guidotti, R. A. J. Power Sources, 2007, 164: 397
- Guan, C. S.; Duan, S. Z.; Wang, X. D. Chin. J. Nonferr. Met., 1996, 6(4): 51 [管从胜, 段淑贞, 王新东. 中国有色金属学报, 1996, 6(4): 51]
- Suresh, P.; Shukla, A. K.; Shivashankar, S. A.; Munichandraiah, N. *J. Power Sources*, 2002, 110: 11
- Mamantov, G.; Manning, D. L.; Dale, J. M. J. Electroanal. Chem., 1965, 9: 253
- 16 Mcalister, A. J. Bull. Alloy Phase Diagrams, 1982, 3(2): 177
- 17 Kasajima, T.; Nishikiori, T.; Nohira, T.; Ito, Y. J. Electrochem. Soc., 2004, 151: E335
- Liu, G. K.; Tong, Y. X.; Hong, H. C.; Yang, Q. Q.; Chen, S. Y. Acta Phys. -Chim. Sin., 1998, 14(5): 463 [刘冠昆, 童叶翔, 洪惠 婵, 杨绮琴, 陈胜阳. 物理化学学报, 1998, 14(5): 463]
- 19 Ma, C.A. Introduction to synthetic organic electrochemistry.
   Beijing: Science Press, 2002: 96 [马淳安. 有机电化学合成导论. 北京: 科学出版社, 2002: 96]
- 20 Miles, M. H.; McManis, G. E. Electrochimica Acta, 1985, 30: 889