

高洪明

工学博士

先进焊接与连接国家重点实验室副主任

教授/博士生导师

教育部新世纪优秀人才（2007）

+86-451-86415537

gaohm@hit.edu.cn

主要研究方向

- 1、 极端环境下的遥控焊接技术
- 2、 机器人焊接及焊接过程智能化
- 3、 高效弧焊新工艺

社会兼职

- 1、 中国焊接学会机器人与自动化专业委员会副主任委员
- 2、 《材料科学与工艺》杂志编委

主要学术成果

- 1、 **HM Gao**, L Wu, HG Dong, Preliminary Study on Penetration Mechanism of Double-Sided GTAW Process. The Paton Welding Journal. 2003,10-11: 74-78
- 2、 **Hongming Gao**, Yan Bai, Tiandong Yang. Double-sided gas tungsten arc welding process on TC4 titanium alloy. Transactions of Nonferrous metals society of China,2005, 15 (5): 1081-1084
- 3、 **Hongming Gao**, Shuiliang Ma, Chenming Xu, Lin Wu. Measurements of electron density and Stark width of neutral helium lines in a helium arc plasma. European Physical Journal D. 2008, 47(2): 191-196
- 4、 **高洪明**, 梁志敏, 董娜, 吴林, 基于立体视觉的遥控焊接机器人任务空间三维建模. 焊接学报 2007, 28 (11): 5-8
- 5、 Shuiliang Ma, **Hongming Gao**, Lin Wu, Senmu Zheng. Time and spatially resolved spectroscopic measurement of temperatures in a free-burning arc by monochromatic imaging. Measurement Science and Technology, 2008, 19(10): 105602/1-5
- 6、 BAI Yan, **GAO Hong-ming**, WU Lin, MA Zhao-hui, CAO Neng. Influence of plasma-MIG welding parameters on aluminum weld porosity by orthogonal test. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2010, 20(2010) : 1392-1396
- 7、 Liang Zhimin, **Gao Hongming**, Wu Lin, Generation of triangle mesh surface from the disparity map for telerobotic welding, China Welding. 2010, 19(2): 51-55
- 8、 Ma, Shuiliang, **Gao, Hongming**, Wu, Lin, Modified Fowler-Milne method for the spectroscopic determination of thermal plasma temperature without the measurement of continuum radiation, Review of Scientific Instruments, 2011, 82(1)
- 9、 **高洪明**, 董娜, 陈有权, 李海超, 一种用于遥控焊机器人的工具快速转换接口, ZL200810064157.5
- 10、 **高洪明**, 董娜, 张永和, 李海超, 用于遥控焊接的管道全位置焊接装置, ZL200810063961.1