

CB*

全国船舶标准化技术委员会专业标准

CB* 3284 — 85

承插式焊接通舱管件

1985 - 12 - 26 发布

1987 - 01 - 01 实施

全国船舶标准化技术委员会 批准

承插式焊接通舱管件

本标准适用于船舶管路的Ⅲ级管系。

1 主要参数按表 1。

表 1

适用介质	Ⅲ 级	
	工作压力 N/mm ² (kgf/cm ²)	温 度 ℃
蒸 汽	<0.7 (7)	<170
燃 油	<0.7 (7)	<60
其他介质	<1.6 (16)	<200

2 结构型式和尺寸按下图和表 2。

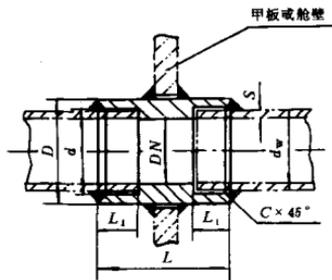


表 2

公称通径 DN	管子外径 d_w	壁厚 S	结 构 尺 寸					质 量 kg
			d	D	C	L	L_1	
mm								
15	22	3	23	34	4	100	25	0.47
	22	4						
20	27	3	28	40				0.60
	27	4						
25	34	3	35	48	0.82			
	34	4.5						
32	42	3.5	43	56	5		1.02	
	42	5						
40	48	3.5	49	64	1.26		30	
	48	5						
50	60	4	62	76	0	1.60		
	60	5.5						
65	76	4	78	92	5	35	2.04	
	76	5		98	7			2.74
	76	7						
80	89	4	91	108	6	2.66		
	89	5.5		110	8		2.93	
	89	7.5						
100	114	4.5	116	134	6	50	5.76	
	114	6		140	9			7.28
	114	8.5						
125	140	4.5	142	160	7	7.12		
	140	6.5		168	10		9.55	
	140	9.5						
150	168	5	170	190	7	55	9.60	
	168	7		198	11			11.22
	168	11						

续表 2

公称通径 DN	管子外径 d_w	壁厚 S	结构尺寸					质量 kg
			d	D	C	L	L_1	
mm								
200	219	6	222	238	6	150	55	11.50
	219	8		248	10			14.20
	219	13		256	13			17.80
250	273	6.5	276	294	7	200	70	23.50
	273	9.5		300	10			24.40
	273	15		314	15			25.60
300	325	10	329	354	10			30.50
	325	17		372	17			32.50

3 标记示例

公称通径 $DN = 100$ mm, 管壁厚 $S = 6$ mm 的承插式焊接通舱管件:

承插式焊接通舱管件 100 × 6 CB* 3284—85

4 通舱管件的材料: 优质碳素钢 10 (GB 699—65)。

5 通舱管件应由制造厂技术检查部门验收, 并出具合格证。

验收的检查内容包括材料证明书、规格尺寸和外观。

6 标志

每个通舱管件, 在外径 D 表面上应有下列标志:

- a. $DN \times S$ 尺寸;
- b. 检查合格印章。

附加说明:

本标准由管系附件归口组提出, 由大连造船厂归口。

本标准由大连造船厂负责起草。

本标准主要起草人杨启照。