文章编号: 0253-2409(2014)01-0116-05

树脂基球状活性炭的制备及对二氧化碳吸附性能的研究

高峰1,李存梅1,王媛1,孙国华2,李开喜2

(1. 太原理工大学 材料科学与工程学院, 山西 太原 030024;

2. 中国科学院山西煤炭化学研究所 中国科学院碳材料重点实验室, 山西太原 030001)

摘 要:以四种离子交换树脂(两种强碱性树脂 D201 和 D280、两种弱碱性树脂 D301G 和 D301R)为原料,经过磺化、炭化、活化处理制备了树脂基球状活性炭。采用 TG、SEM、N₂吸附等对球状活性炭的收率、表面形貌、比表面积进行了表征,研究了所制球状活性炭对 CO₂的吸附性能。结果表明,磺化处理有助提高树脂球的炭化收率;得到的四种球状活性炭对 CO₂吸附性能良好,强碱性树脂球原料比弱碱性树脂球更具有优势,其中,由强碱性树脂球 D201 制得的树脂球状活性炭在 30℃下对 CO₂的吸附量可达 2.57 mmol/g;十次循环吸附之后,树脂球仍能保持很好的 CO₂吸附性能。

关键词:球状活性炭;离子交换树脂;磺化;CO2吸附

中图分类号: TM912.9 文献标识码: A

Preparation of resin-base spherical activated carbon and study on adsorption properties towards CO₂

GAO Feng¹, LI Cun-mei¹, WANG Yuan¹, SUN Guo-hua², LI Kai-xi²

(1. College of Materials Science and Engineering, Taiyuan University of Technology, Taiyuan 030024, China;

2. Key Laboratory of Carbon Materials, Institute of Coal Chemistry, Chinese Academy of Sciences, Taiyuan 030001, China)

Abstract: Resin-based spherical activated carbons were prepared from four kinds of ion exchange resin (two strong basic resins D201 and D280, two weak basic resins D301G and D301R) through sulfonation, carbonization and activation treatment. The yield of the spherical activated carbons, the surface morphology and the specific surface area were characterized by thermogravimetric analysis, scanning electron microscopy and nitrogen adsorption. The adsorptive capacities of the spherical activated carbons towards CO₂ were investigated. The results showed that the yield of carbonized spheres was improved after sulfonation. The four prepared spherical activated carbons spherical activated carbons provided a higher CO₂ adsorption capacity than the weak basic resin-based spherical activated carbons. The CO₂ adsorption capacity of the spherical activated carbons obtained from strong basic resin D201 reached 2.57 mmol/g, and remained high after ten cycles.

Key words: spherical activated carbon; ion exchange resin; sulfonation; CO₂ adsorption

近年来,CO₂所引起的温室效应己成为一个全 球性环境问题,而CO₂捕集与封存技术是当前控制 温室效应的主要思路之一。该技术是将CO₂从废 气中捕集出来,通过运输或输送至埋藏地点,长期或 永久的储存起来从而减少CO₂向大气中的直接排 放。其关键是CO₂捕获,目前,捕获CO₂的方法主 要有溶剂吸收法^[1,2]、膜分离法^[3,4]、吸附法^[5]等。 其中,溶剂吸收法对CO₂的捕获效果较好,但对设 备的腐蚀性强、溶剂再生耗能大^[6]。膜分离法虽分 离效果较好,但由于膜材料的制备成本高、寿命短, 目前还处于实验阶段^[7]。吸附法具有能耗低、成本 低和稳定性好等优点已经成为研究的热点^[8]。

目前,报道较多的固体吸附剂主要有沸石^[9]、

活性炭^[10,11]及多孔氧化物^[12]等。这些吸附剂可再 生,且不存在设备腐蚀问题。但氧化物、沸石等固体 吸附剂受酸碱、水分影响较大;而活性炭虽受水分的 影响小,但多为粉状或颗粒状,容易散发粉尘且难以 重复利用,因此,上述吸附剂在实际应用中都受到一 定的局限。球状活性炭因其形状规整、机械强度高 和耐磨性良好、使用中不产生微屑、流体阻力小等诸 多优点,在众多炭质吸附剂中备受关注^[13],有可能 是一种有前景的捕获 CO₂ 固体吸附剂。然而,目 前,关于球状活性炭捕获 CO₂ 的文献报道极少。

本实验用四种市售离子交换树脂通过磺化、炭 化、活化处理制备了树脂基球状活性炭,讨论了磺化 对树脂基球状活性炭收率的影响,并研究了树脂基

收稿日期: 2013-04-07;修回日期: 2013-06-03。

基金项目:国家自然科学基金(51002166,51061130536);科技部国际合作项目(2010DFB90690-4);山西省国际合作项目(2010081031-2,2013081016);山西省科技创新项目(2012102007)。

联系作者: 李开喜, 博士, 研究员, E-mail: likx99@ sxicc, ac, cn; 孙国华, 博士, 副研究员, E-mail: sunguohua_1@ 163. com。

球状活性炭对 CO, 的吸附性能。

1 实验部分

1.1 实验原料及试剂

实验所用原料:强碱性离子交换树脂球 D280 (功能基: $- N^+ C_5 H_4 CH_3$)和 D201(功能基: $-N^+ (CH_3)_3$),弱碱性离子交换树脂球 D301G(功能基: $-N(CH_3)_2$)和 D301R(功能基: $-N(CH_3)_2$)(西 安树脂厂产品)。

试剂:浓硫酸:分析纯,95%~98%(天津市耀 华化学试剂有限责任公司);1,2-二氯乙烷:分析纯, 99.0%(天津市登峰化学试剂厂)。

1.2 球状活性炭的制备

磺化:将树脂球在 1,2-二氯乙烷中充分溶胀 后,在浓硫酸中进行磺化反应,使磺化球于 180 ℃下 在浓硫酸中初步炭化。将经过磺化处理的树脂球进 行脱酸处理,直至洗至中性。

炭化、活化:在 N₂ 保护下,将脱酸后的磺化树 脂球在立式炭化-活化一体炉中,以 3 ℃/min 的升 温速率加热到 600 ℃下炭化 30 min,然后升温至 800 ℃后以 0.5 mL/min 的水蒸气流量活化炭球 1 h,制得树脂基球状活性炭。

1.3 球状活性炭的性能表征

利用 HCT-1/2 综合热分析仪(北京恒久科学仪 器厂)对树脂球及其磺化球在氮气气氛中进行热重 分析(TG),升温速率为 10 ℃/min,氮气流量为 50 mL/min。采用场发射扫描电镜(JSM-6701F,日 本)检测球状活性炭的表面和横截面形貌。采用 Micromeritics 公司 ASAP 2020 型氮气物理吸附仪表 征样品的比表面积。

1.4 CO₂ 吸附性能

取球状活性炭样品 8~10 mg, 放入热重分析
仪。通入高纯 N₂, 以 10 ℃/min 的升温速率升至
120 ℃,在120 ℃下脱水 30 min,自然降温至吸附温
度(本实验未特殊指明的均为30℃),将气体切换
为高纯 CO2 气体, 测定该温度下样品质量随时间的
变化,直至达到吸附平衡,上述过程均在常压下
进行。

2 结果与讨论

2.1 磺化工艺对树脂球性能的影响

图1为D280和D301G树脂球和磺化球的热重 曲线。由图1可知,两种树脂球及其磺化球热重过 程均经历了三个失重阶段。第一段产生轻微的质量 损失,是由于脱附了物理吸附的小分子诸如H₂O和 CO₂等产生的;第二段产生明显的质量损失,是由于 树脂球本身苯乙烯-二乙烯苯基体解聚所造成的;第 三段存在一个最大热失重,是基于苯乙烯链的裂解。 四种样品的热失重具体参数见表1。





Sample	First stage weightlessness temperature t/°C (loss w/%)	Second stage weightlessness temperature t/°C (loss w/%)	Third stage weightlessness temperature t/°C (loss w/%)	Temperature of maximum loss t/℃	Yield w/%
D280 ball	25~160(8%)	$160 \sim 300(28\%)$	$300 \sim 600(52\%)$	430	10
D280 sulfonated ball	25~280(5%)	280~420(19%)	420 ~ 1000(29%)	520	46
D301Gball	$25 \sim 200(5\%)$	$200 \sim 380(20\%)$	$380 \sim 550(55\%)$	420	20
D301G sulfonated ball	25~240(4%)	240 ~ 320(10%)	320~600(35%)	500	50

	XI THUITEDX
Table 1	Weightlessness parameters of sample

样品的生重参数

由表1可知,两种样品磺化后最大热失重温度

均有所提高,其中,D280 磺化球(D280 sulfonated

ball)比 D280 原球(D280 ball)最大热失重温度提高 了 90 ℃,而 D301G 磺化后最大热失重温度提高了 80 ℃。说明磺化之后,树脂球的热稳定性有所 提高。

另外,由图1和表1可知,两种样品磺化之后的 最终收率均有很大提高。其主要原因是磺化过程 中,加入浓硫酸,不仅是为发生磺化反应,提高其亲 水性,更重要的是浓硫酸可进一步将树脂中非碳组 分炭化,提高其交联度,固定骨架。这样磺化后样品 骨架基本固定,后续炭化活化处理虽有体积收缩,但 很难有较大程度的收缩。

2.2 球状活性炭的形貌分析

图 2 为 D301G 树脂基球状活性炭球的粒径分 布及扫描电镜照片。由图 2(a)可知,球状活性炭的

粒径为0.6~1.2 mm,呈正态分布。球状活性炭的 表面和横截面扫描电镜照片见图2(b)和图2(c)。 磺化树脂球经活化后仍然保持球形完整,且表面相 对密实无裂缝。此外,球状活性炭存在大量的孔隙, 孔结构十分丰富。造成这种现象的主要原因是,磺 化阶段离子交换树脂经二氯乙烷溶胀后,体积膨胀 扩张产生孔道,浓硫酸进入孔道后促进碳碳的交联, 使其初具孔隙结构,为水蒸气活化提供有利的扩散 通道。后续进行活化时水蒸气能够进入通道刻蚀炭 骨架,从而产生大量的微孔,其反应机理为^[14]:

- $C+H_2O \rightarrow H_2+CO \tag{1}$
- $CO+H_2O \rightarrow H_2+CO_2$ (2)

 $CO+3H_2 \rightarrow CH_4 + H_2O$ (3)



图 2 D301G 树脂基球状活性炭球的粒径分布及扫描电镜照片 Figure 2 Particle size distribution and SEM images of D301G resin-based spherical activated carbon (a): particle size distribution;(b): surface morphology;(c): micro-morphology

2.3 球状活性炭的比表面积分析

表 2 为样品孔结构参数及相应的 CO₂ 吸咐量。 由表 2 可知,四种树脂基球状活性炭在 30 ℃下均具 有较高的 CO_2 吸附量,两种强碱性样品的 CO_2 吸附 量均高于两种弱碱性样品,其中,D201 样品的 CO_2 吸附量达 2.57 mmol/g。

Table 2 Por	us structure	parameters	of th	ne sam	ples and	adsorption	capacit	y of	CO_{2}	(30	°C	١
-------------	--------------	------------	-------	--------	----------	------------	---------	------	----------	-----	----	---

Sample		BET surface area	Total pore volume	Average pore	Adsorption capacity
		$A/(\mathbf{m}^2 \cdot \mathbf{g}^{-1})$	$v/(cm^3 \cdot g^{-1})$	diameter d/nm	of CO ₂ $m_{\rm B}/({\rm mmol}\cdot{\rm g}^{-1})$
Weakly	D301G (functional	843	0.64	3.05	1.66
alkaline	group $-N(CH_3)_2)$				
	D301R (functional	673	0.39	2.32	1.35
	group $-N(CH_3)_2)$				
Strongly	D280 (functional	724	0.47	2.61	2.08
basic	group $-N^+C_5H_4CH_3$)				
	D201 (functional	710	0.41	2.31	2.57
	group $-N^{+}(CH_{3})_{3})$				

结合四种样品的比表面积参数,弱碱性 D301G

比表面积最大,其 CO2 吸附量比弱碱性 D301R 高,

但却低于两种强碱性样品的 CO₂ 吸附量。造成这种现象的主要原因是 D301G 与 D301R 同为弱碱性,且两者本身含有的功能基均为-N(CH₃)₂,两者化学吸附作用相同,但由于 D301G 比表面积大于 D301R,由此导致 D301G 的 CO₂ 吸附量高于 D301R。此外,两种强碱性样品比表面积相差不大,但是 CO₂ 吸附量不同,这主要是由两种样品所含的 强碱性功能基不同而引起的。由表 2 还可以看出,含功能基-N⁺(CH₃)₃ 的 D201 样品要比功能基为 -N⁺C₅H₄CH₃的 D280 对 CO,吸附性能好。

2.4 球状活性炭对 CO₂ 的吸附性能

图 3 为四种球状活性炭不同温度下的 CO₂ 吸 附量。由图 3 可知,四种样品的 CO₂ 吸附量均随温 度升高而降低。原因是 CO₂ 在球状活性炭中的吸 附是一个动态平衡过程。当吸附温度升高时,吸附 平衡被打破,更有利于脱附过程的进行,从而减弱了 其吸附过程,造成吸附量下降。





两种强碱性样品对 CO₂ 的吸附性能在不同温 度下明显高于弱碱性。同时,随着温度的升高,强碱 性样品的 CO₂ 吸附量下降趋势要比弱碱性样品下 降趋势平缓,强碱性样品的这种优势可归因于,CO₂ 是一种弱酸性气体,强碱性样品所含的强碱性功能 基能够通过化学作用与 CO₂ 结合,从而强化了高温 时的 CO₂ 吸附量。

2.5 球状活性炭的循环稳定性

吸附剂的再生性是衡量其循环使用性能的一个 重要因素,考察了由D280和D301G制得的两种树 脂球状活性炭在常压、30℃下对 CO₂ 进行十次吸附 循环,每次循环之后样品无需再重新称量,均以第一 次称量为准,按照第一次吸附条件进行吸附,如此循 环十次,记录十次循环结果见图 4。



由图 4 可知,经过三次循环后,样品对 CO₂ 的 吸附量基本没有降低,10 次循环后,D280 球状活性 炭的 CO₂ 吸附量相对第一次(2.08 mmol/g)下降了 3.8%,减少了 0.08 mmol/g。D301G 球状活性炭的 CO₂ 吸附量由 1.66 mmol/g 降到了 1.6 mmol/g,下 降约 3.6%。说明,十次循环之后,球状活性炭仍然 保持很好的吸附性能。吸附量的略微下降则可能是 由于球状活性炭内部碱性基团在吸附二氧化碳的过 程中发生了某些不可逆反应,即化学吸附的不可逆 性。从整体来看,球状活性炭具有良好的循环稳 定性。

3 结 论

磺化处理提高了树脂球耐热性,同时磺化具有 固炭作用,有助于提高炭化收率。采用离子交换树 脂球通过磺化活化制备的树脂基球状活性炭对 CO₂ 具有较好的吸附性能;强碱性树脂球由于树脂本身 带有强碱性功能基,使其在 CO₂ 吸附方面比弱碱性 树脂球更具优势;其中,本身含功能基-N⁺(CH₃)₃ 的 D201 树脂炭球在 30 ℃条件下对 CO₂ 吸附量可达 2.57 mmol/g。树脂基球状活性炭对 CO₂ 进行十次 吸附循环之后,CO₂ 吸附量下降不到 4%,仍保持很 好的 CO, 吸附性能。

参考文献

- [1] GODINI H R, MOWLA D. Selectivity study of H_2S and CO_2 absorption from gaseous mixtures by MEA in packed beds [J]. Chem Eng Res Des, 2008, 6(4): 401-409.
- [2] PLAZA J M, WAGENER D V, ROCHELLE G T. Modeling CO₂ capture with aqueous monoethanolamine [J]. Energy Procedia, 2009, 1

(1): 1171-1178.

- [3] Yang H Q, XU Z H, FAN M H, GUPTA R, SLIMANE R B, BLAND A E, WRIGHT I. Progress in carbon dioxide separation and capture: A review [J]. J Environ Sci, 2008, **20**(1): 14-27.
- [4] KAI T, KAZAMA S, FUJIOKA Y. Development of cesium-incorporated carbon membranes for CO₂ separation under humid conditions[J]. J Membr Sci, 2009, 342(1/2): 14-21.
- [5] 史晶金,刘亚敏,陈杰,张瑜,施耀. 氨基功能化 SBA-16 对 CO₂ 的动态吸附特性[J]. 物理化学学报, 2010, 26(11): 3023-3029.
 (SHI Jing-jin, LIU Ya-min, CHEN-Jie, ZHANG Yu, SHI Yao. Dynamic performance of CO₂ adsorption with amine-modified SBA-16[J]. Acta Phys-Chim Sin, 2010, 26(11): 3023-3029.)
- [6] 郑修新,张晓云,余青霓,赵蓓. CO₂ 吸收材料的研究进展[J]. 化工进展, 2012, 31(2): 360-366.
 (ZHENG Xiu-xin, ZHANG Xiao-yun, YU Qing-ni, ZHAO Bei. Progress in carbon dioxide absorption materials[J]. Chemical Industry and Engineering Progress, 2012, 31(2): 360-366.)
- [7] YAMAGUCHI T, NIITSUMA T, NAIR B N, NAKAGAWA K. Lithium silicate based membranes for high temperature CO₂ separation [J]. J Membr Sci, 2007, 294(1/2): 16-21.
- [8] 张睿,周贝,段晓佳,胡子君,李俊宁,金鸣林. 活性炭表面化学性质对二氧化碳吸附平衡的影响[J]. 煤炭转化, 2011, 34(4): 57-61. (ZHANG Rui, ZHOU Bei, DUAN Xiao-jia, HU Zi-jun, LI Jun-ning, JIN Ming-lin. Effect of surface chemistry of activated carbon on its equilibrium adsorption capacity for CO₂[J]. Coal Conversion, 2011, 34(4): 57-61.)
- [9] DÍAZ E, MUÑOZ E, VEGA A, ORDÓÑEZ S. Enhancement of the CO₂ retention capacity of X zeolites by Na- and Cs-treatments [J]. Chemosphere, 2008, **70**(8): 1375-1382.
- [10] PEVIDA C, PLAZA M G, ARIAS B, FERMOSO J, RUBIERA F, PIS J J. Surface modification of activated carbons for CO₂ capture[J]. Appl Surf Sci, 2008, 254(22): 7165-7172.
- [11] GUO B, CHANG L P, XIE K C. Adsorption of carbon dioxide on activated carbon[J]. J Nat Gas Chem, 2006, 15(3): 223-229.
- [12] 闻霞,孙楠楠,李碧,李军平,王峰,赵宁,肖福魁,魏伟,孙予罕,任泽厚,郭金刚,王志杰,李庆,吴志斌. MgO/Al₂O₃吸附剂对 CO₂动态吸附性能的研究[J]. 燃料化学学报,2010, **38**(2): 247-251.
 (WEN Xia, SUN Nan-nan, LI Bi, LI Jun-ping, WANG Feng, ZHAO Ning, XIAO Fu-kui, WEI Wei, SUN Yu-han, REN Ze-hou, GUO
 - (well Ala, SON Marhair, El BI, El Jul-ping, WANG Feng, ZHAO Fung, AFAO Fu-kur, Well Well, SON Fu-hair, KEN Ze-hou, GOO Jin-gang, WANG Zhi-jie, LI Qing, WU Zhi-bin. Dynamic adsorption study of CO_2 adsorption by MgO/Al₂O₃[J]. Journal of Fuel Chemistry and Technology, 2010, **38**(2): 247-251.)
- [13] 张学军,刘生,沈曾民. 制备工艺对球状活性炭结构与性能的影响[J]. 现代化工, 2006, 26(2): 150-153.
 (ZHANG Xue-jun, LIU Sheng, SHEN Zeng-min. Effect of preparing process on structure and property of spherical activated carbon[J].
 Modern Chemical Industry, 2006, 26(2): 150-153.)
- [14] 司崇殿,郭庆杰. 活性炭活化机理与再生研究进展[J]. 中国粉体技术, 2008, 14(5): 48-52.
 (SI Chong-dian, GUO Qing-jie. Progress research on activation mechanism and regeneration of activated carbon[J]. China Powder Science and Technology, 2008, 14(5): 48-52.)