doi:10.6041/j.issn.1000-1298.2016.07.008

# 视觉导引 AGV 鲁棒特征识别与精确路径跟踪研究

# 武 星 沈伟良 楼佩煌 王龙军

(南京航空航天大学机电学院,南京 210016)

摘要:针对 AGV 多分支路径与工位点标识的可靠识别以及导引路径的精确跟踪问题,提出了一种基于双视野窗口 的鲁棒特征识别与精确路径跟踪方法。采用整幅视野范围作为模式识别窗口,在该窗口采用基于核主成分分析 (KPCA)和 BP 神经网络的识别方法,将路径特征通过核函数映射到高维空间进行 PCA 降维,再利用 BP 神经网络 识别降维后的样本矩阵。同时提出一种导引扫描窗口设置方法,该窗口范围取决于摄像机竖直视角以及摄像机安 装倾斜角,在导引扫描窗口内将导引路径简化为直线模型并用最小二乘法拟合,针对拟合直线计算导引所需的路 径偏差。实验结果表明,KPCA - BP 方法显著提高了路径特征识别的实时性和鲁棒性,6 类路径特征的平均特征识 别正确率为 99.5%;导引扫描窗口有效减小了导引路径直线拟合的计算误差,直线路径跟踪误差小于 3 mm,曲线 路径跟踪误差小于30 mm。

关键词:自动导引车;视觉导引;特征识别;路径跟踪;核主成分分析; BP 神经网络 中图分类号: TP242 文献标识码: A 文章编号: 1000-1298(2016)07-0048-09

# Robust Feature Recognition and Precise Path Tracking for Vision-guided AGV

Wu Xing Shen Weiliang Lou Peihuang Wang Longjun

(College of Mechanical and Electrical Engineering, Nanjing University of Aeronautics and Astronautics, Nanjing 210016, China)

Abstract: An approach of robust feature recognition and precise path tracking based on two visual field windows was proposed for an AGV to identify multi-branch paths and station point reliably, and to follow guide paths accurately. The whole visual field was used as a pattern recognition window, in which a recognition method based on kernel principal component analysis (KPCA) and BP neural network was developed. Path features were mapped to a high-dimensional space by using the kernel function and then their dimensionalities were reduced by using PCA. After dimensionality reduction, the sample matrices were recognized by utilizing a BP neural network. Besides, a scaling window method based on a vertical view angle and a tilt installation angle of a camera was suggested for a guidance scanning window. In this window, guide paths were simplified according to a linear model and fitted by using the least square method. Path deviations with respect to the fitted straight line were estimated for AGV guidance. Experimental results show that the KPCA – BP approach improves the real-time performance and robustness of path feature, and that the guidance scanning window decreases the computing error resulted from linear fitting of guide paths effectively, the tracking error of which is no more than 3 mm for linear path and 30 mm for curvilinear path.

Key words: automated guided vehicle; vision guidance; feature recognition; path tracking; kernel principal component analysis; back propagation neural network

收稿日期:2016-01-23 修回日期:2016-03-13

基金项目:国家自然科学基金项目(61105114)、江苏省科技支撑计划项目(BE2014137)、中国博士后科学基金项目(2015M580421)、江苏 省博士后科研计划项目(1501103C)、中央高校基本科研业务费专项资金项目(NS2016050)和南京航空航天大学研究生创新基 地(实验室)开放基金项目(KFJJ20150519)

作者简介:武星(1982—),男,副教授,主要从事移动机器人导航、控制、驱动和计算机视觉研究,E-mail: Wustar5353@ nuaa. edu. cn

# 49

#### 引言

自动导引车(Automated guided vehicle, AGV)是 一种用于物料搬运的轮式移动机器人<sup>[1]</sup>, 广泛应用 于工厂自动化生产线、仓储物流、机场和港口中的物 料传送<sup>[2]</sup>。视觉导引 AGV 利用车载摄像机获取地 面路径信息,导引精度高,设备成本低,获取信息丰 富,路径布置柔性高,这些优势使其在近年来获得了 越来越广泛的应用。

在 AGV 的多分支路径识别方面,王荣本等<sup>[3]</sup>对 各分支路径采用阿拉伯数字编号,采用模板匹配法 识别分支路径上的数字,中央控制单元根据采集到 的路径信息来确定行走路线,该方法成本低,现场布 置方便,路径编号更换柔性较高,但由于采用模板匹 配法,对存储空间要求较高。喻俊等<sup>[4]</sup>采用支持向 量机方法,实现了对"L型"、"T型"及"十字型"分 支路径的识别,但由于 AGV 通过此类十字路口时需 要减至极低速甚至停车才能实现转向,这对整个系 统的运行效率有较大影响。在导引路径的精确跟踪 方面,喻俊等<sup>[5]</sup>将路径划分为直线路径、圆弧路径 以及非圆弧路径3类,采用最小均方差法及基于曲 率角估计的拟合法对路径参数进行回归估计,其测 量精度高,但程序计算开销比较大。李进等[6]将路 径图像划分成2个处理区域,提取每个区域上下窗 口的路径中点并连成线段,将2条线段的中点相连, 计算其与图像视野中心的角度偏差和距离偏差作为 导引参数,该方法计算量小,但靠近图像上部的处理 区域易受到外界干扰,会影响移动机器人的在线导 引精度。针对光照变化对路径特征提取的影响,李 进等<sup>[7]</sup>采用了动态阈值分割方法,但局限在假定导 引路径宽度不变。

针对多分支路径以及工位点特征的鲁棒识别以 及导引路径的精确跟踪问题,本文提出一种基于双 视野窗口的鲁棒特征识别与精确路径跟踪方法。首 先在模式识别窗口采用基于核主成分分析(KPCA) 和 BP 神经网络的识别方法,将路径特征通过核函 数映射到高维空间,在高维空间中进行主成分分析 (PCA)实现特征降维,再利用 BP 神经网络算法识 别降维后的路径特征。然后在导引扫描窗口内将路 径简化为直线模型,采用最小二乘法将扫描到的路 径简化为直线模型,采用最小二乘法将扫描到的路 径中点集拟合成直线,利用直线模型计算导引路径 的路径偏差。最后通过 Matlab 仿真以及 AGV 样机 实验,验证本文所提方法的有效性。

#### 1 AGV 视觉导引处理流程

视觉导引 AGV 首先通过 CCD 摄像机采集地面

路径图像,通过视频解码芯片将模拟图像转换为数 字图像,然后对图像进行预处理,图像预处理主要包 括图像滤波、光照补偿、畸变校正、图像二值化以及 形态学处理等。经过预处理后的整幅二值图像作为 输入特征,利用核主成分分析法将图像特征映射到 高维空间,即再生核希尔伯特空间<sup>[8]</sup>,使用核方法 处理高度复杂的非线性分布数据,在高维空间中进 行 PCA 降维。对于降维后的图像特征首先利用 BP 神经网络进行离线训练,如图 1 中虚线箭头所示,得 到具备良好性能的分类器。AGV 在线运行时,视觉 导引系统实时采集的图像特征经 KPCA 降维后,利 用训练好的神经网络分类器进行准确识别,如图 1 中实线箭头所示。



AGV 在准确识别出多分支路径后,根据任务需 求选择一条分支路径进行精确跟踪导引,扫描时上 下导引窗口只扫描需跟踪路径的信息,计算 AGV 与 导引路径间的角度偏差和距离偏差,将此导引数据 发送给控制器,控制器利用路径跟踪方法调整 AGV 的姿态,使 AGV 沿导引路径运行。当 AGV 识别到 工位点标识时,通过二次视觉定位法在作业工位准 确停车,进行后续装卸物料、工件装配及自动充电等 任务。整个导引控制系统的工作流程如图1 所示。

# 2 路径特征识别技术

#### 2.1 多分支路径及工位点模型

在工业现场应用中,圆弧转弯路径比直角转弯 路径具有更高的路径布置柔性及路径切换效率。针 对多分支圆弧转弯路径展开研究,包括左-前转弯、 右-前转弯、左-右转弯、左-中-右转弯4类多分支路 径,如图2所示。





针对 AGV 停车定位的工位点设计了一种十字标识,其垂直部分的宽度为普通导引路径的2倍,水 平部分设置为不同长度及宽度的组合,表示不同类型的工位点,如图3所示。将4类多分支路径和 2类十字工位点组合为待识别的6类路径特征,如 表1所示。



图 3 2 类十字工位点

Fig. 3 Two types of cross station points

#### 表 1 多分支路径及十字工位点模式标签定义 Tab. 1 Mode tag definitions of multi-branch paths

and cross station points

数
)
)
)
)
)
)
))))

视觉导引 AGV 在运行过程中采集的路径图像 会受到多种因素的干扰,特别是摄像机前置倾斜安 装方式。摄像机直接暴露在外界环境中,虽然有辅 助照明光源,但仍极易受到外界环境光照的干扰。 此外,地面导引路径还会因油污、铁屑等其他杂物受 到污损,或者长时间受到 AGV 车轮的碾压而破损。

因此,在采集6类路径特征图像时,按照实际作 业环境对导引路径进行了人为的污损处理(图2、 3):采用红色纸片对导引路径和工位点标识进行遮 挡处理,以模拟工业生产现场的路标破损现象;在导 引路径和工位点标识上随机添加若干块油污,以模 拟工业生产现场的路标污损现象;在导引路径和工 位点标识上布置不同数量、不同分布的铁屑、灰尘等 杂物,以模拟工业生产现场的杂物污染现象。并且, 为了测试外界环境光照变化对路径特征识别结果的 影响,针对每类路径特征在不同外界光照条件下采 集若干幅图像。如图3a所示的十字工位点与其他 路径特征不同,其外界光照强度明显较小。

#### 2.2 图像预处理

使用 CCD 模拟相机采集路径特征。首先将其 获取的标准 PAL 制式模拟信号利用 TVP5150 视频 解码芯片解码,转换成 YCbCr 颜色空间下的彩色数 字图像。由于地面路径为蓝色,其在 YCbCr 图像的 蓝色子空间中与背景有很大的对比度,容易获得比 较好的分割效果,因此以彩色图像的蓝色分量作为 路径特征的原始数据。PAL 制式图像分辨率为 480 像素 ×720 像素,转换成采样比为 4:2:2的 YCbCr 制式后,蓝色子空间的图像分辨率变为 480 像素 × 360 像素。

进行阈值分割时,由于环形光源产生的高光现 象的影响<sup>[9]</sup>,图像中部亮度较高,图像边缘则较暗, 如果对整幅图像进行全局阈值分割,容易导致暗部 细节丢失(高阈值)或者过分割(低阈值)。因此首 先对图像高光区域进行补色,对低照度区域进行补 光,再采用分段阈值进行图像分割来提取路径特征。 通过标定得到图像光照中心,以光照中心为基准按 照距离划分为3个区域,每个区域分别采用最优阈 值法确定阈值。设图像光照中心坐标为  $O(i_0,j_0)$ , 每个像素点的分割阈值记为 T(i,j),则有

$$T(i,j) = \begin{cases} T_1 & (d < d_1) \\ T_2 & (d_1 \le d < d_2) \\ T_3 & (d \ge d_2) \end{cases}$$
(1)

其中  $d = \sqrt{(i - i_0)^2 + (j - j_0)^2}$ 式中  $i_j$ —像素点的行、列坐标

*d*<sub>1</sub>、*d*<sub>2</sub>——像素点到光照中心的距离阈值

完成阈值分割后,对得到的二值图像进行2次 形态学处理,首先做一次10×10模板的闭运算,使 图像轮廓变得光滑,填充细小的孔洞,然后再做一次 10×10模板的开运算,同样使轮廓变得光滑,同时 断开狭窄的连接,消除毛刺。预处理之后的图像如 图 4 所示。





#### 2.3 路径特征提取

路径形状特征的提取主要有基于区域和基于轮

	$a_{1,1}$	 $a_{50,1}$	$b_{1,1}$	 $b_{50,1}$	$c_{1,1}$	 $c_{50,1}$
v	$a_{1,2}$	 $a_{50,2}$	$b_{1,2}$	 $b_{50,2}$	$c_{1,2}$	 c <sub>50,2</sub>
Λ =	:	÷	÷	÷	÷	÷
	$a_{1,n}$	 $a_{50,n}$	$b_{1,n}$	 $b_{50,n}$	$c_{1,n}$	 c <sub>50,n</sub>

观察样本矩阵可知,样本的特征数过大,高达 10800维的数据显然不利于储存和运算,也会增加 数据噪声,因此需要一种有效的方法对样本特征数 据进行降维,同时又必须保证降维后数据的有效性。

# 2.4 基于 KPCA 的路径特征降维

核主成分分析(Kernel principal component analysis, KPCA)是 SCHOLKOPF 等<sup>[11]</sup>于 1998 年提出的一种非线性主成分分析方法,其基本思想是通过引入一个非线性映射 $\Phi$ ,将输入样本数据从原始空间 **R**"映射到高维特征空间 *H*中,然后在特征空间中对映射后的样本数据进行 PCA 降维。

设样本矩阵  $X_N = [x_1 \quad x_2 \quad \cdots \quad x_N]$ ,共有 N 组 样本,每组样本包含 n 个特征,即  $x_i \in \mathbb{R}^n$ 。首先为 样本矩阵  $X_{N \times n}$ 选择一个高斯径向基核函数以实现 样本从低维至高维特征空间的映射。接着构造  $N \times$ N 的实正定核函数矩阵 K,用于实现高维空间数据 的中心化,其元素  $\tilde{K}_i$ 为

廓2类<sup>[10]</sup>。文献[4]采用了基于区域投影和边缘轮 廓特征同时提取的方法,即将二值化的路径图像分 别沿水平和垂直方向投影,统计每一行白色像素数 (路径),然后将水平投影向量和垂直投影向量首尾 相连组成特征向量。该处理方法有利于减少特征向 量的维数,降低存储容量,本文所采用的 CCD 摄像 机分辨率能够减小至 840 维。然而多分支路径经过 行列投影后会丢失大量的结构细节,特征向量的类 间相似度极大,分类比较困难。特别是当 AGV 与导 引路径间存在一定方向角时,更容易导致误识别。

采集6类导引标识的特征图像各100幅,取前 50幅图像作为训练样本,后50幅图像作为测试样 本。首先对由2.2节得到的二值路径特征图像按 1:4的比例降采样,采用降采样后的整幅图像作为输 入特征,并按列存储为一个10800维的行向量,作 为样本矩阵的一个样本(一行),最后形成一个 300×10800的样本矩阵 *X*,其中 *n* = 10800,*a*~*f*分 别表示6类不同路径特征。

$d_{1,1}$	 $d_{50,1}$	$e_{1,1}$	 $e_{50,1}$	$f_{1,1}$	 $f_{50,1}$
$d_{1,2}$	 $d_{50,2}$	$e_{1,2}$	 $e_{50,2}$	$f_{1,2}$	 $f_{50,2}$
÷	÷	:	÷	÷	:
$d_{1,n}$	 $d_{{}_{50,n}}$	$e_{1,n}$	 $e_{50,n}$	$f_{1,n}$	 $f_{50,n}$

利用雅可比迭代方法<sup>[12]</sup>求解核函数矩阵 K 的特征值  $\lambda$  和特征向量  $\alpha$ ,即

$$N\lambda \boldsymbol{\alpha} = \boldsymbol{K}\boldsymbol{\alpha} \tag{4}$$

将特征值  $\lambda$  按从大到小排列,利用  $\lambda$  对应的特征向量  $\alpha$  计算样本在高维特征空间 H 的协方差矩阵特征向量  $V^{t}$  上的投影,即

$$h_{k}(x) = V^{k} \Phi(x) = \sum_{i=1}^{N} \alpha_{i}^{k} (\Phi(x_{i}) \Phi(x))$$
 (5)

式中 $h_k(x)$ 为样本第k个非线性主成分分量。然后 由 $\sum_{k=1}^{p} \lambda_k / \sum_{i=1}^{N} \lambda_i$ 计算主成分分量的贡献率。贡献 率与主成分个数的关系曲线如图 5 所示。



principal component score

按照贡献率大于 85% 的原则选择 100 个主成 分分量,组成大小为 300×100 的新数据样本矩阵作 为神经网络的输入。

#### 2.5 基于 BP 神经网络的路径特征识别

BP 神经网络算法的核心思想是将网络实际输 出与目标值之间的误差从输出层反向传播至输入 层,网络根据传递过来的误差修正各单元的连接权 值以及节点阈值,反复迭代,直至误差减小至可接受 程度或者达到预设迭代次数<sup>[13]</sup>。本文采用 3 层 BP 网络结构,理论上具备单隐层的3层 BP 网络能以 任意精度实现任意非线性映射。BP 网络的输入节 点数为 KPCA 降维后的样本维数,即 100,选择 sigmoid 函数作为隐层传递函数。由于每组样本对 应于一种路径类型,输出节点数定为1。隐层节点 数按照经验公式  $p = \sqrt{m+q} + a$  确定<sup>[14]</sup>,其中 m 为 输入节点数,q为输出节点数,a为1~10之间的一 个常数,故取为20。针对传统动量 BP 算法对学习 率敏感的弊端,采用自适应动量 BP 算法<sup>[15]</sup>,在训练 过程中根据局部误差曲面自适应调整学习率,使得 收敛速度尽可能快而又保证算法稳定。初始学习率 设定为0.05,目标误差设定为0.001,最大迭代次数 设定为1000。

输入 KPCA 降维后的数据进行 BP 神经网络的 训练,训练的误差性能曲线如图 6 所示。



由图 6 可知, BP 神经网络在训练到第 393 步时

图 6 误差性能曲线



收敛。在训练过程中,学习率跟随局部误差曲面不 断地调整,当误差不断减小接近目标时,表明学习率 修正方向正确,网络适当增加学习率以加快收敛速 度;当误差超过初始预设值时,表明学习率修正过 度,网络相应减小学习率使算法保持稳定,并且舍弃 上一步过修正过程。网络学习率变化曲线如图7所 示。





#### 2.6 BP 神经网络仿真

经过训练得到的 BP 神经网络能够对新的输入 自适应调整网络权值,具备高度自学习和自适应能 力,同时还具备一定的容错能力,即在网络部分受损 时仍能正常工作。针对 BP 神经网络的泛化性能, 即经过训练的网络对新数据的识别分类能力,本文 利用每类导引标识的后 50 幅图像(总计 300 幅)作 为测试样本,对训练好的 BP 神经网络进行仿真测 试。同时分别将原始数据、PCA 降维后的数据以及 KPCA 降维后的数据作为 BP 神经网络的输入进行 对比,Matlab 仿真结果如图 8 以及表 2 所示。

由图 8 以及表 2 分析可知,采用原始数据作为 神经网络的输入时,由于其样本特征高达 10 800 维,训练时间与识别时间太长,无法满足实时性要 求,并且识别率不高,尤其对于路径特征 4,识别准 确率不到 50%,整个网络泛化能力不足。采用 PCA 降维,由于输入的样本是大量非线性数据,PCA 无 法有效工作,因此 BP 神经网络基本上无法识别路 径特征。KPCA 降维方法在显著减小数据容量同时 保留了原始数据的大部分信息,使用 BP 神经网络 算法能有效识别含有局部污损的 6 类路径特征,在 本文搭建的实验环境下,对离线样本的识别正确率



图 8 3 种方法仿真结果对比



		Tab. 2	Identification results of three methods for six types of path feature									
方法	特征1	特征 2	特征 3	特征 4	特征 5	特征6	平均正确率/%	均方误差	训练时间/s	识别时间/s		
原始数据	39/50 <sup>a</sup>	25/50	40/50	23/50	42/50	50/50	73	0.3034	470	15.7090		
PCA	1/50	1/50	8/50	14/50	3/50	0/50	9	8.2732	2	0.0250		
KPCA	50/50	50/50	50/50	50/50	50/50	50/50	100	0.0009	4	0.0360		

表 2 3 种方法对 6 类路径特征的识别结果

注:a表中"39/50"中,39为特征1样本数目,50为特征1样本总数,其余同。

达到 100%,且满足系统实时性要求,能够在多分支 路径刚进入摄像机视野时就判断出路径类型。而文 献[4]为了解决路径特征识别的正确率问题,在摄 像机视野中央专门定义了一块分类决策安全区域, 只有当多分支路径进入该区域,才能保证 100% 正 确识别。

### 3 AGV 导引路径精确跟踪

#### 3.1 导引扫描窗口设置

视觉导引 AGV 摄像机安装方式分为垂直安装 与倾斜安装 2 种,其中倾斜安装方式能获得较大视 野,在进行导引时能够进行预瞄,获得控制提前量, 因此采用倾斜安装方式。倾斜安装方式获得的图像 除了存在由摄像机系统引起的桶形失真,还存在倾 斜畸变。首先按照 TSAI<sup>[16]</sup>提出的畸变模型矫正图 像桶形失真,然后采用"连接点法"<sup>[17]</sup>矫正图像梯形 畸变。

由于摄像机倾斜安装,采用整个视野范围作为 导引窗口必将带来较大的误差,因此采用模式识别 窗口与导引扫描窗口分离的设计,模式识别窗口采 用车载摄像机的整幅视野范围,导引扫描窗口的范 围定义如图9所示。



1. 视野范围 2. 无倾斜畸变平面

其中平面 AB 为摄像机视野平面,平面 DE 为无 倾斜畸变的平面,平面 DE 垂直于摄像机光轴 OC, 直线 AB 表示摄像机视野高度,记为 L,直线 BF 表示 导引扫描窗口最大高度,记为 l,直线 DF 垂直 AB,θ 为摄像机安装倾斜角,α为摄像机竖直视角的 1/2, h 为摄像机安装高度。可以推得,导引扫描窗口高 度占视野高度的比例为

$$\frac{l}{L} = \frac{\tan\theta + \tan\alpha - \tan(\theta - \alpha)}{\tan(\theta + \alpha) - \tan(\theta - \alpha)}$$
(6)

由式(6)可知,导引扫描窗口范围只与摄像机 竖直视角以及摄像机安装倾斜角有关,与摄像机安 装高度无关。最终确定的双视野窗口如图 10 所示。



Fig. 10 Pattern recognition and guidance scanning windows

#### 3.2 路径偏差计算

AGV 在运行过程中跟踪的导引路径主要有直 线路径和圆弧路径,圆弧路径一般出现在转弯处或 者多分支路径处,其余大部分路径均为直线路径。 考虑到 AGV 运行的平稳性,工位点通常设置在直线 路径上,而圆弧路径只用于转弯,并且在转弯时允许 有稍大的偏差。基于以上原因,选择直线路径作为 AGV 运行过程中的路径模型,将圆弧及其他曲线路 径以直线模型代替,实现"以直代曲"。按照3.1节 所述的方法设置导引扫描窗口,具体以图像 Y 方向 第200~430个像素点为高度,以整个图像宽度为宽 度。根据标定结果,该窗口高度(Y方向长度)l=100 mm。直线模型代替圆弧模型产生的最大理论 计算误差为  $d = R - \sqrt{R^2 - l^2/4}$ 。结合实际应用情 况,将最小转弯半径 R 设定为 500 mm,此时最大理 论计算误差仅为 2.5 mm, 处于可接受的误差范围 内。

计算路径偏差时,首先在导引扫描窗口内沿水 平方向均匀扫描 r 行,得到扫描行中的路径中点坐 标(x<sub>i</sub>,y<sub>i</sub>),采用最小二乘法将 r 个路径中点坐标拟 合成一条直线,路径相对摄像机视野的角度偏差和 距离偏差分别为

$$\Delta\theta = \arctan \frac{\sum_{i=1}^{r} x_i \sum_{i=1}^{r} y_i - r \sum_{i=1}^{r} x_i y_i}{\left(\sum_{i=1}^{r} y_i\right)^2 - r \sum_{i=1}^{r} y_i^2}$$
(7)

$$\Delta x = \frac{\sum_{i=1}^{r} y_i \sum_{i=1}^{r} x_i y_i - \sum_{i=1}^{r} x_i \sum_{i=1}^{r} y_i^2}{\left(\sum_{i=1}^{r} y_i\right)^2 - r \sum_{i=1}^{r} y_i^2}$$
(8)

根据导引扫描窗口设置方式以及转弯半径 R 与窗口高度 l 的关系,在窗口内不会出现曲率特别 大的路径,以最小二乘法拟合的直线模型与实际路 径的误差并不大,同时该方法也能提高路径测量的 鲁棒性,剔除由于外界干扰或者路径污损等因素造 成的错误路径点。

#### 4 实验验证

为了验证 KPCA - BP 神经网络识别方法对导 引路径的识别与跟踪能力,研制了一款基于 Mecanum 轮的视觉导引 AGV 样机,其结构如图 11 所示。该 AGV 通过前置倾斜安装的 CCD 摄像机采 集路径视频,采用 TMS320 DM642 DSP 处理器进行 图像预处理、路径特征识别和路径偏差计算。主控 芯片 STM32F407 根据路径偏差进行跟踪控制,根据 连续十字工位点进行作业工位的精确停车。AGV 与上位机之间通过 ZigBee 无线方式通信,上位机向 AGV 发送不同的任务指令,每个任务指令包括路径 跟踪方式以及不同作业工位点的动作方式。



图 11 基于 Mecanum 轮的视觉导引 AGV 实物图 Fig. 11 Photo of vision-guided AGV by using Mecanum wheels

CCD 摄像机 2. DSP 图像处理板 3. 远程控制模块
 4. ZigBee无线通信模块 5. 运动控制板

在布置 AGV 样机运行测试的实验环境时,综合 考虑了环境光照变化、地面路径污损等外界干扰因 素,AGV 样机的实验环境如图 12 所示。实验地面 材质为水磨石,具有较复杂的纹理以及较低的光照 反射率。在运行路径两侧布置 2 个大功率 LED 光 源并随机改变其位置,对运行路径的不同部分形成 2 块高光干扰区,模拟环境光照变化的影响。实验 地面还设置了 2 块油污干扰区以及若干铁屑杂物干 扰区,模拟导引路径污损的影响。其中特征 2 位于 油污干扰区,特征 5 位于高光干扰区,其余特征位于



图 12 实验环境

Fig. 12 Experimental environment
1. 铁屑及其他杂物干扰区 2. 高光干扰区 3. 油污干扰区
杂物干扰区。

为验证本文所提技术方法的有效性,在如图 12 所示的实验环境中进行了 AGV 样机特征识别与路径跟踪实验。通过上位机向 AGV 下达不同的任务指令,使得 AGV 循环通过并识别 6 类路径特征,对每类特征分别识别 100 次,路径特征的在线识别结果如表 3 所示。

表 3 路径特征在线识别结果 Tab.3 Online identification results of path features

北卡			特	征		
日仍	1	2	3	4	5	6
准确识别次数	100	98	100	100	99	100
识别正确率/%	100	98	100	100	99	100

实验结果表明,AGV 样机在复杂多变的运行测 试环境中对 6 类路径特征具备良好的识别能力,识 别正确率平均为 99.5%,只是在识别特征 2 或特征 5 时偶尔出现误判。究其原因,特征 2 位于油污干 扰区,污损部分约占整个路径的 30%,而油污反光 率高,对路径图像二值化处理会产生较大的影响。 特征 5 位于高光干扰区,在其附近布置的大功率 LED 光源模拟环境光照变化,强光会造成水磨石地 面及导引路径上出现高反光区域,也会对图像预处 理造成较大影响。可见,油污和高光导致路径特征 误判的机理是类似的,都是因为引起地面反射率的 突变,但油污干扰比高光干扰的影响更大。

在路径特征误判时,特征 2 被误判为特征 1,特 征 5 被误判为特征 6。这是因为这 2 组特征之间相 似度比较大。特征 1 和特征 2 都包含一条直线路径 及其旁边的一条圆弧路径,圆弧路径的转弯半径越 大,其在摄像机视野中的部分圆弧段越接近直线。 当 AGV 样机相对于导引路径具有较大位姿偏差时, 路径特征在摄像机视野中则存在平移、旋转等位姿 变化,特征 1 和特征 2 之间的相似度越大。然而,特 征 1 和特征 2 之间的误判并不会导致 AGV 路径跟 踪错误。以左跟踪为例,对于左-前类型的特征1, 左跟踪是跟踪左侧圆弧转弯路径;对于右-前类型的 特征2,左跟踪是跟踪前方直线路径,因为其位于右 侧圆弧转弯路径的左侧。可见,无论是将多分支路 径识别为特征1或特征2,路径特征中2条分支路 径的相对位置关系不变,左跟踪始终跟踪2条分支 路径中的相对左侧分支。

特征 5 和特征 6 之间的区别仅在于十字标识中 水平线的长度和宽度,当路径特征刚进入摄像机视 野、外界干扰因素较大时,特征 5 可能被误判为特征 6。因此,一方面在设置十字标识时,应尽量提高特 征 5 和特征 6 之间水平线特征的对比度;另一方面 则可考虑采用图像行列扫描方法提取十字标识的二 维特征,提高特征识别算法的处理维度。 图 13a、13b、13c 分别表示 AGV 样机在进入多 分支路径后进行左、中、右跟踪时的角度偏差和距离 偏差,共采集 600 帧图像,采样频率为 10 帧/s。由 图 13 可知,AGV 在直线路径前进时,偏差保持在 3 mm 以内,当识别并进入到多分支路径时(尤其是 左跟踪或右跟踪),车体相对于导引路径的偏差较 大,在圆弧转弯路径的最大跟踪偏差接近 30 mm,这 在很大程度上是由双视野窗口划分引起的。当 AGV 检测到转弯路径时,其车体仍在直线路径上, 但导引扫描窗口已切换到圆弧转弯路径,相当于输 入了一个路径偏差的阶跃信号。跟踪控制器立即开 始并不断消除路径偏差,直至从转弯路径回到直线 路径,在整个转弯过程中 AGV 始终保持对导引路径 的精确跟踪。





## 5 结束语

针对 AGV 多分支路径与工位点标识的可靠识 别以及导引路径的精确跟踪问题,提出了一种基于 双视野窗口的鲁棒特征识别与精确路径跟踪方法。 采用整幅视野范围作为模式识别窗口,在该窗口采 用基于核主成分分析(KPCA)和 BP 神经网络的特 征识别方法,将路径特征通过核函数映射到高维空 间进行 PCA 降维,再利用 BP 神经网络识别降维后 的样本矩阵。仿真与实验结果表明,与使用原始数 据或使用 PCA 降维数据的 BP 神经网络相比,本文 采用的 KPCA - BP 算法有效降低了样本特征维数, 显著减少了识别时间,提高了视觉检测系统的实时 性以及神经网络的泛化能力,使 BP 神经网络的平 均特征识别正确率为 99.5%。其次,针对 AGV 导 引路径的精确跟踪问题,提出一种导引扫描窗口设 置方法,该窗口范围取决于摄像机竖直视角以及摄 像机安装倾斜角。在导引扫描窗口内将导引路径简 化为直线模型并用最小二乘法拟合,针对拟合直线 计算导引所需的路径偏差。理论分析与实验结果表 明,针对半径为 500 mm 的圆弧转弯路径,最大理论 计算误差仅为 2.5 mm;视觉导引 AGV 针对直线路 径的导引控制误差小于 3 mm,针对圆弧路径的导引 控制误差小于 30 mm。

参考文献

- 武星,楼佩煌,唐敦兵.自动导引车路径跟踪和伺服控制的混合运动控制[J]. 机械工程学报, 2011, 47(3):43-48.
   WU Xing, LOU Peihuang, TANG Dunbing. Integrated motion control of path tracking and servo control for an automated guided vehicle[J]. Journal of Mechanical Engineering, 2011, 47(3):43-48. (in Chinese)
- 2 WU Xing, LOU Peihuang, YU Jun, et al. Intersection recognition and guide-path selection for a vision-based AGV in a bidirectional flow network[J]. International Journal of Advanced Robotic Systems, 2014, 11: 1-17.
- 3 王荣本,徐友春,李庆东,等. AGVS 图象识别多分支路径的研究[J]. 中国图象图形学报,2000,5(8):632-637.

WANG Rongben, XU Youchun, LI Qingdong, et al. A study on cross road recognizing for vision-based auto-guided vehicle system [J]. Journal of Image and Graphics, 2000,5(8):632-637. (in Chinese)

4 喻俊, 楼佩煌, 武星,等. 基于粗糙集和分层支持向量机的 AGV 多分支路径识别[J]. 南京航空航天大学学报, 2013, 45(1):62-69.

YU Jun, LOU Peihuang, WU Xing, et al. Automated guided vehicle cross path recognition based on rough set and hierarchical

support vector machine [J]. Journal of Nanjing University of Aeronautics & Astronautics, 2013, 45(1):62-69. (in Chinese)

5 喻俊, 楼佩煌, 钱晓明,等. 自动导引车视觉导引路径的识别及精确测量[J]. 华南理工大学学报:自然科学版, 2012, 40(3):143-149.

YU Jun, LOU Peihuang, QIAN Xiaoming, et al. Recognition and accurate measurement of vision-guided path of automatic guided vehicle[J]. Journal of South China University of Technology: Natural Science Edition, 2012, 40(3):143-149. (in Chinese)

- 6 李进,陈无畏,李碧春,等.自动导引车视觉导航的路径识别和跟踪控制[J].农业机械学报,2008,39(2):20-24. LI Jin, CHEN Wuwei, LI Bichun, et al. Road recognition and tracking control of an vision guided AGV[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery, 2008, 39(2):20-24. (in Chinese)
- 7 李进,陈杰平,徐朝胜,等. 基于动态图像阈值的智能车辆路径导航[J]. 农业机械学报, 2013, 44(4):39-44. LI Jin, CHEN Jieping, XU Chaosheng, et al. Path tracking of intelligent vehicle based on dynamic image threshold [J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery, 2013, 44(4):39-44. (in Chinese)
- 8 高二.再生核 Hilbert 空间的若干理论及应用[D].长沙:国防科学技术大学,2012. GAO Er. Some theories and applications of the reproducing kernel Hilbert space[D]. Changsha: National University of Defense Technology, 2012. (in Chinese)
- 9 杨旭,楼佩煌,武星,等.基于光照约束的 AGV 视觉导引非均匀光照增强方法[J]. 机械科学与技术,2013,32(12):1752-1757.

YANG Xu, LOU Peihuang, WU Xing, et al. A method for enhancing non-uniform illumination of vision-guided automatic guided vehicle with illumination constraints [J]. Mechanical Science and Technology for Aerospace Engineering, 2013, 32(12):1752 - 1757. (in Chinese)

- 10 ZHANG D, LU G. Review of shape representation and description techniques [J]. Pattern Recognition, 2004, 37(1):1-19.
- 11 SCHOLKOPF B, MIKA S, BURGES C J C, et al. Input space versus feature space in kernel-based methods [J]. IEEE Transactions on Neural Networks, 1999, 10(5):1000 1017.
- 12 张新建.再生核的理论与应用[M].北京:科学出版社,2010:6-40.
- 13 HAGAN M T, DEMUTH H B, BEALE M H. Neural network design [M]. Beijing: China Machine Press, 2002.
- 14 孙韶媛,李琳娜,赵海涛.采用 KPCA 和 BP 神经网络的单目车载红外图像深度估计[J]. 红外与激光工程, 2013,42(9): 2348-2352.

SUN Shaoyuan, LI Linna, ZHAO Haitao. Depth estimation from monocular vehicle infrared images based on KPCA and BP neural network[J]. Infrared and Laser Engineering, 2013, 42(9):2348 - 2352. (in Chinese)

- 15 谭文学,赵春江,吴华瑞,等. 基于弹性动量深度学习神经网络的果体病理图像识别[J]. 农业机械学报,2015,46(1):20-25. TAN Wenxue, ZHAO Chunjiang, WU Huarui, et al. A deep learning network for recognizing fruit pathologic images based on flexible momentum[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2015,46(1):20-25. (in Chinese)
- 16 TSAI Y. A versatile camera calibration technique forhigh-accuracy 3D machine vision metrology using off-the shelf TV cameras and lenses[J]. IEEE Journal of Robotics and Automation, 1987, 3(4):323-344.
- 17 吴培,王延杰,孙宏海,等. 高动态调光成像系统畸变的自校正[J]. 光学精密工程,2015,23(10):2997-3003.
   WU Pei, WANG Yanjie, SUN Honghai, et al. Self-distortion correction of high dynamic dimming imaging system[J]. Optics and Precision Engineering,2015,23(10):2997-3003. (in Chinese)