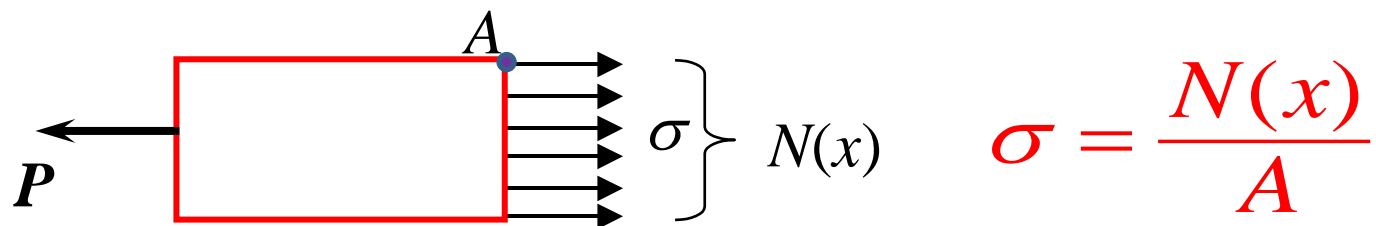
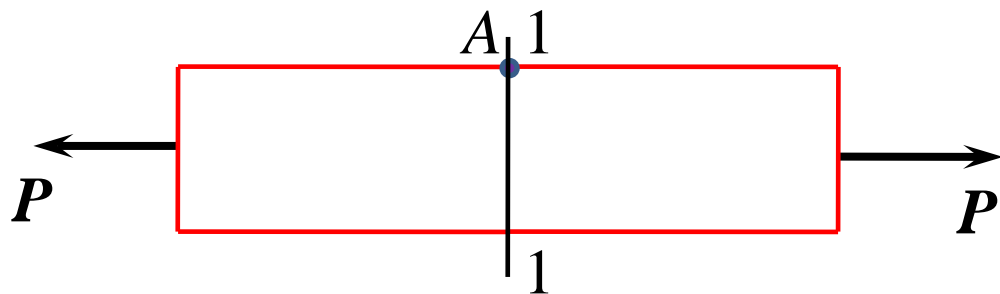


## 4. 轴向拉伸及压缩杆件斜截面上的应力

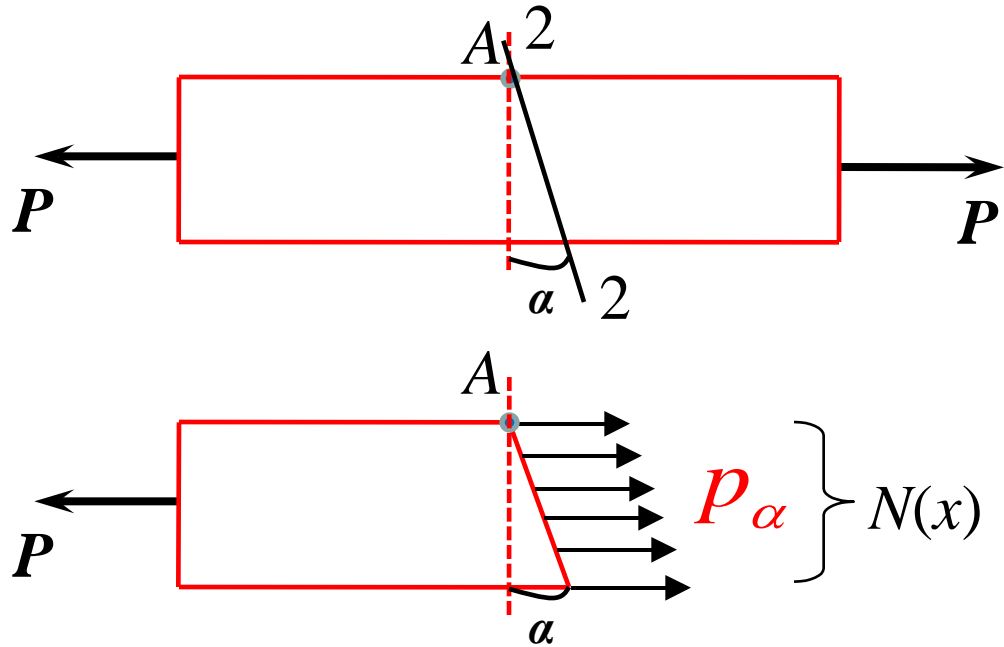
轴向拉压杆件横截面上的拉伸应力：



轴力引起的正应力 ——  $\sigma$ ：在横截面上均布。

横截面上A点处只有正应力：
$$\sigma_A = \frac{N(x)}{A}$$

现在考虑过A点处取斜截面的情况：



$$P_\alpha = \frac{N(x)}{A_\alpha}$$

轴力引起的2-2截面上的全应力 ——  $p_\alpha$ ：在斜截面上均布。

斜截面上A点处的全应力：
$$P_A = \frac{N(x)}{A_\alpha}$$

为什么同样的A点考虑的截面方位不同时得到的应力情况不同？

设有一等直杆受拉力  $P$  作用。

求：斜截面  $k-k$  上的应力。

解：设：  $A$ ：横截面面积

$A_\alpha$ ：斜截面面积；

$P_\alpha$ ：斜截面上内力；

$p_\alpha$ ：斜截面上应力；

$\sigma_0$ ：横截面上正应力

采用截面法

由平衡方程：  $P_\alpha = F$

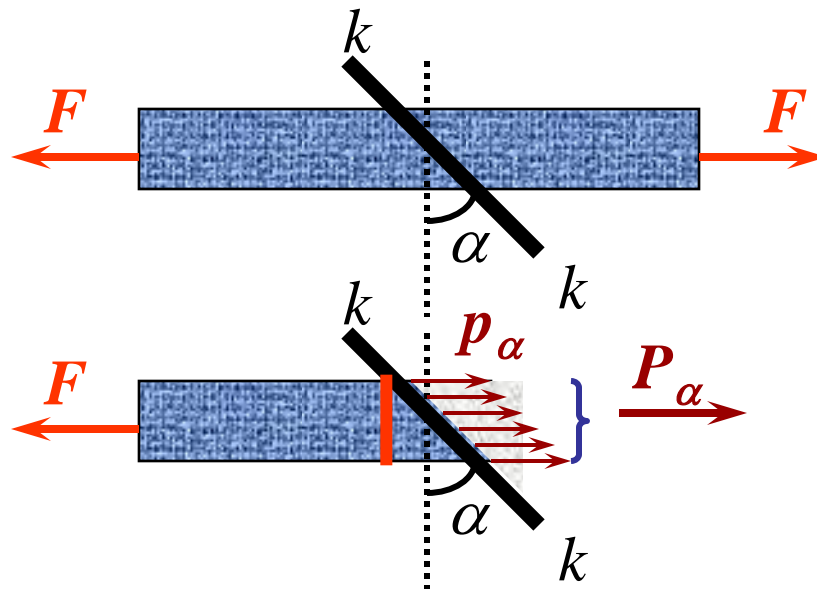
则： 
$$p_\alpha = \frac{P_\alpha}{A_\alpha}$$

由几何关系：  $\cos\alpha = \frac{A}{A_\alpha}$        $A_\alpha = \frac{A}{\cos\alpha}$       代入上式，得：

$$p_\alpha = \frac{P_\alpha}{A_\alpha} = \frac{P}{A} \cdot \cos\alpha = \sigma_0 \cos\alpha$$

斜截面上全应力：

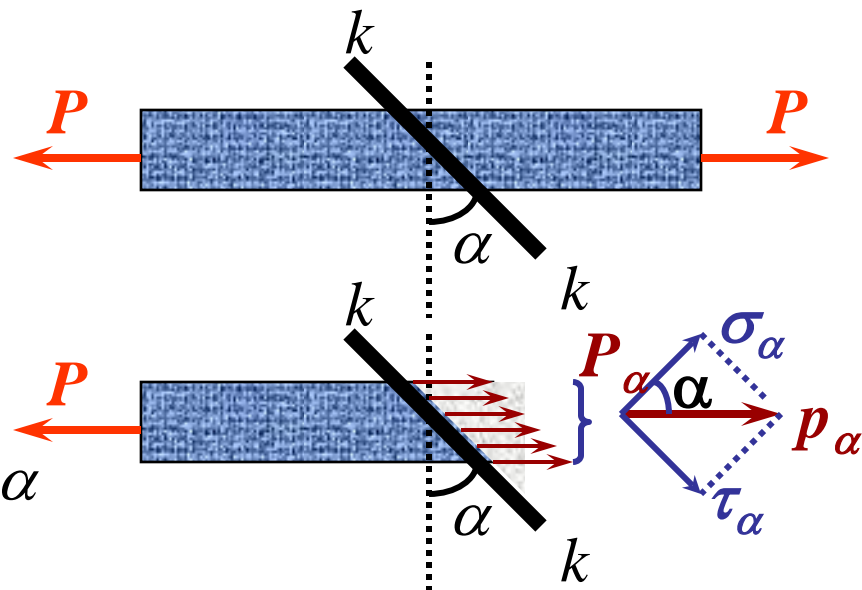
$$p_\alpha = \sigma_0 \cos\alpha$$



斜截面上全应力:  $P_\alpha = \sigma_0 \cos\alpha$

分解:

$$P_\alpha = \begin{cases} \sigma_\alpha = P_\alpha \cos\alpha = \sigma_0 \cos^2\alpha \\ \tau_\alpha = P_\alpha \sin\alpha = \sigma_0 \cos\alpha \sin\alpha = \frac{\sigma_0}{2} \sin 2\alpha \end{cases}$$



反映: 通过构件上一点不同截面上应力变化情况。

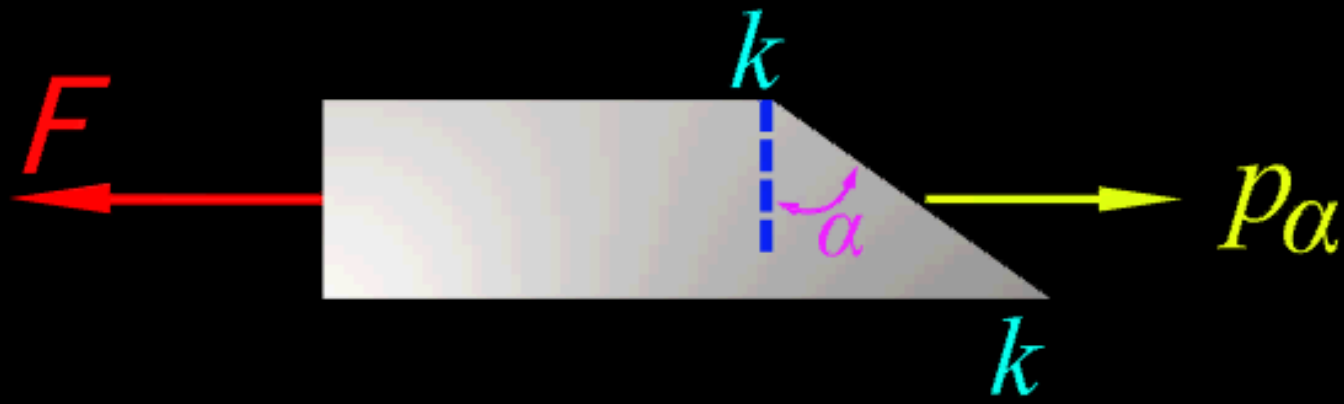
当  $\alpha = 0$  时,  $(\sigma_\alpha)_{\max} = \sigma_0$  (横截面上存在最大正应力)

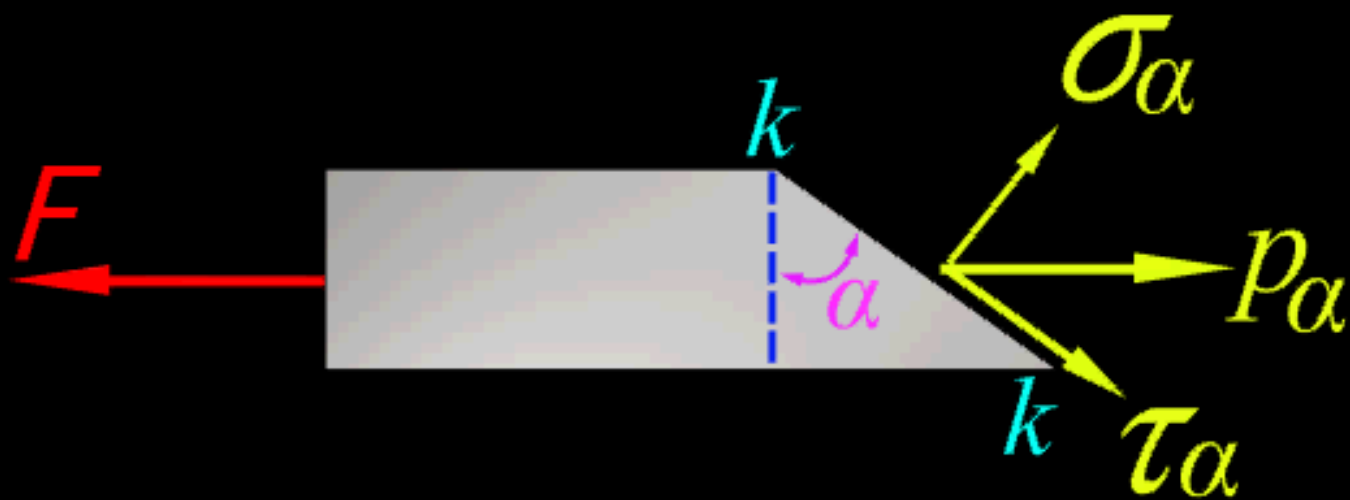
当  $\alpha = 90$  时,  $(\sigma_\alpha)_{\min} = 0$

当  $\alpha = 0^\circ, 90^\circ$  时,  $|\tau_\alpha|_{\min} = 0$

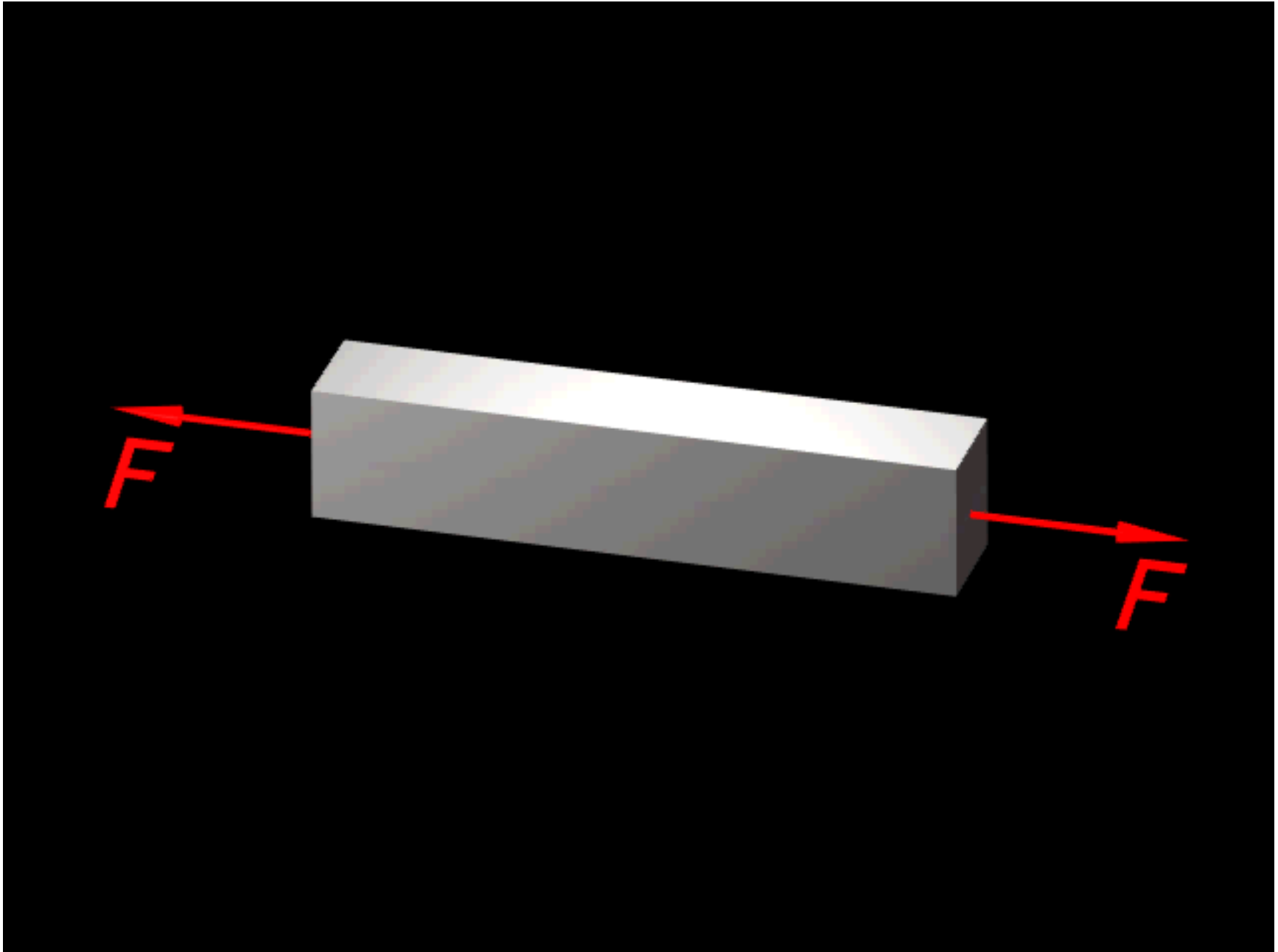
当  $\alpha = \pm 45$  时,  $|\tau_\alpha|_{\max} = \frac{\sigma_0}{2}$  ( $45^\circ$  斜截面上剪应力达到最大)

回忆铸铁破坏时破坏面与横截面成  $45^\circ$  角的原因为何?



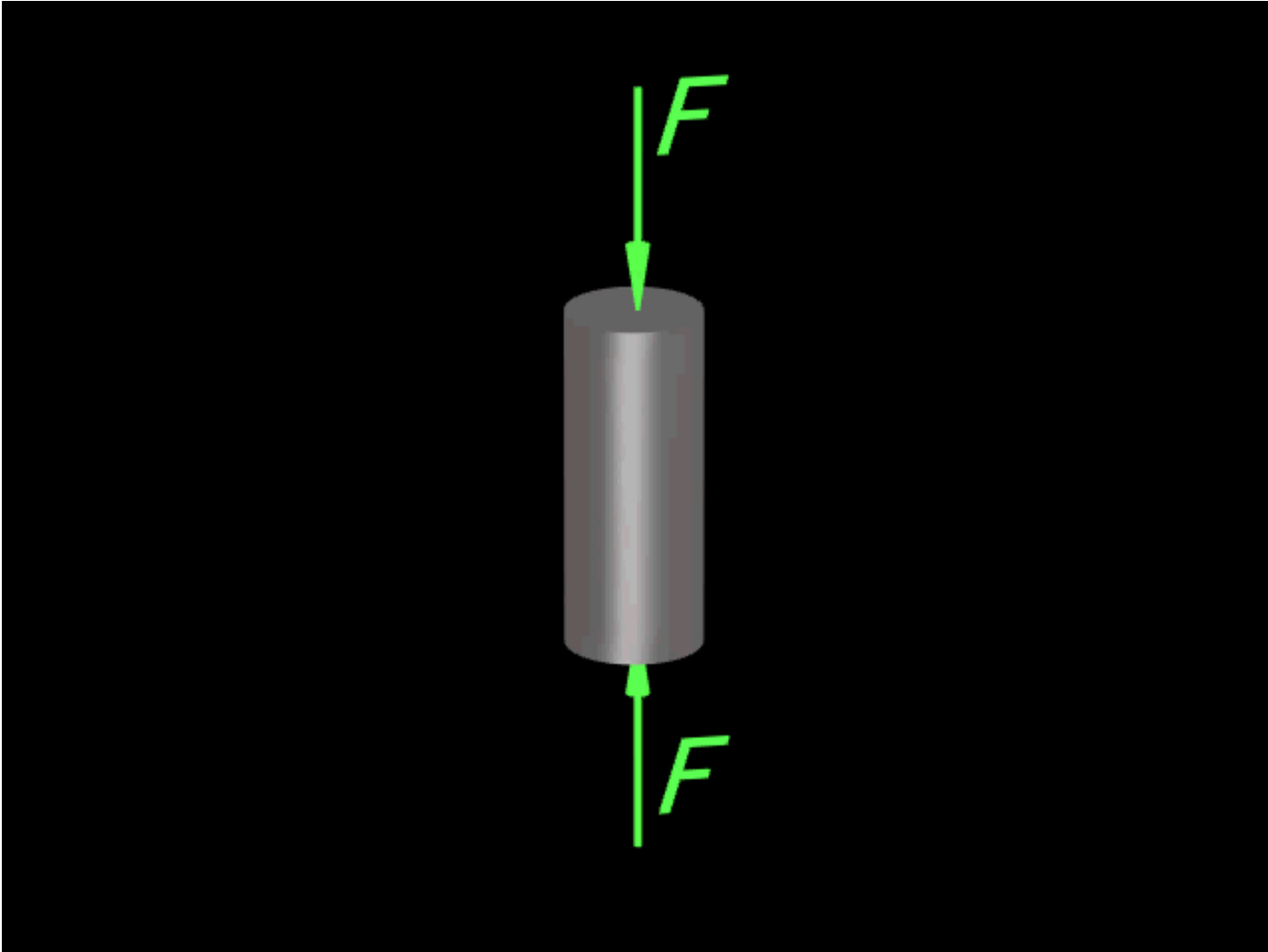








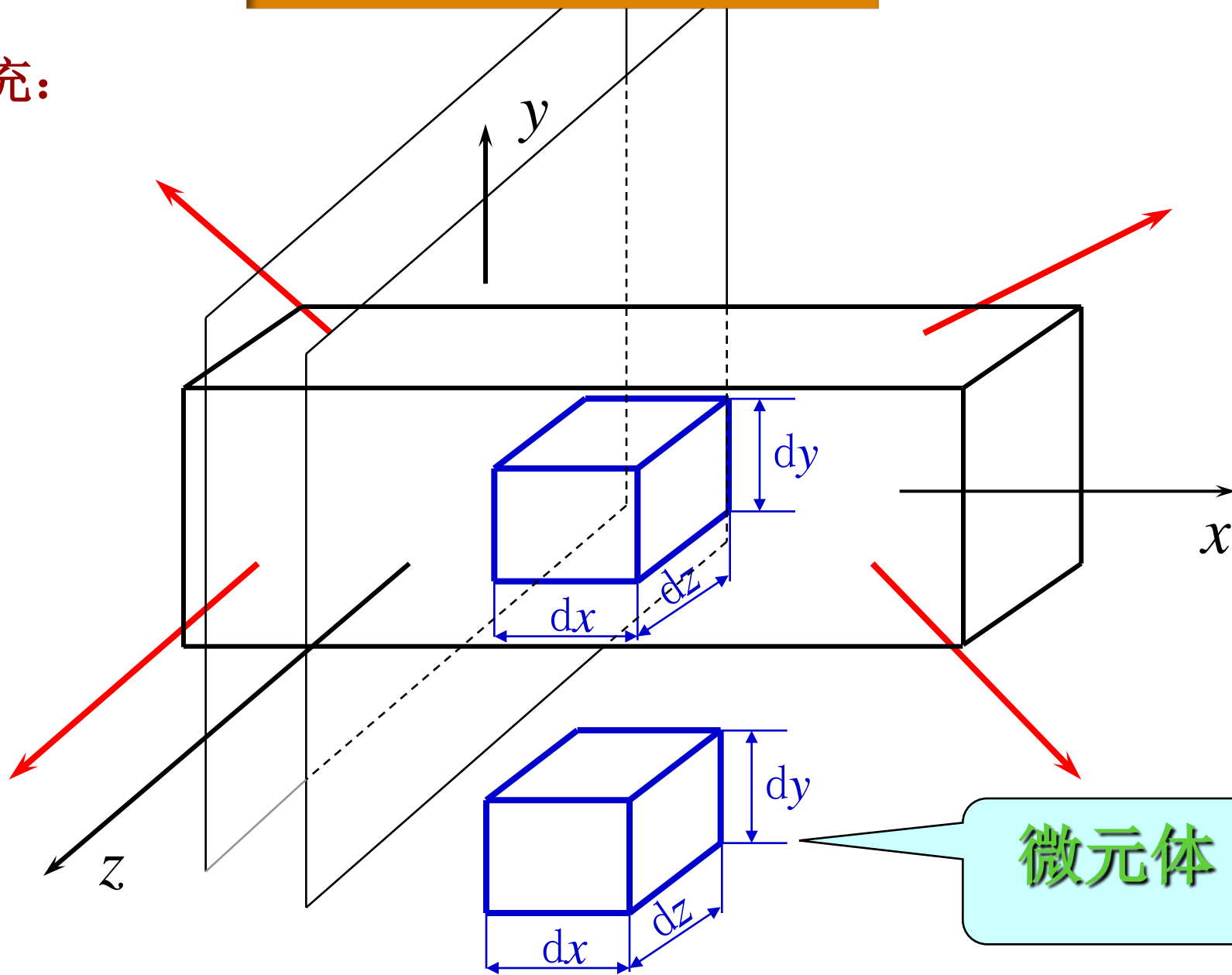
回忆铸铁破坏时破坏面与横截面成 $45^\circ$ 角的原因为何？



轴向拉伸及压缩杆件斜截面上的应力



补充:



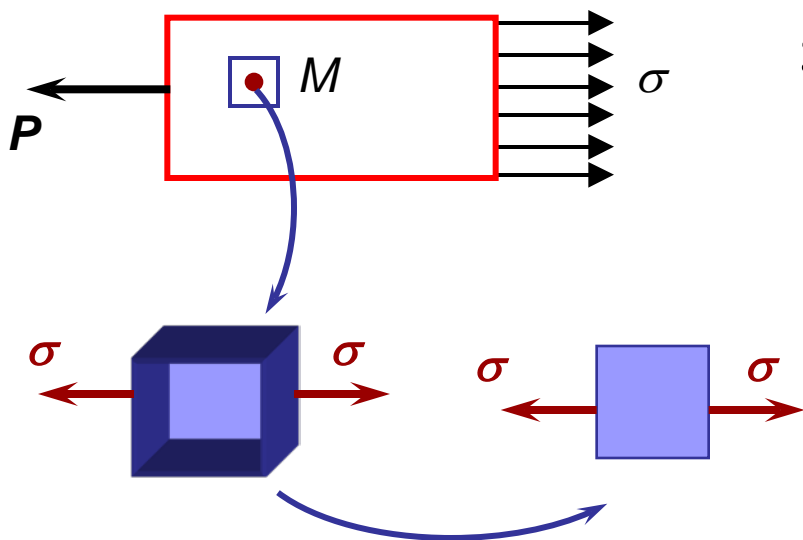
补充:

1. 一点的应力状态: 过一点有无数的截面, 这一点的各个截面上的应力情况, 称为这点的应力状态。

2、单元体: ①单元体—构件内的点的代表物, 是包围被研究点的无限小的几何体, 常用的是正六面体。

- ②单元体的性质—a、平行面上, 应力均布;
- b、平行面上, 应力相等。

3、拉压杆内一点M 的应力单元体:



前述的过A点处取横截面和斜截面得到的A点处的应力不同, 其实就是所取的包围A点的单元体的取法不同, 两种取法都反映了A点处的应力情况, 其本质上是相同的。即在外力作用下, 构件内某点处的应力是确定的。



**[例]** 直径为  $d = 1 \text{ cm}$  杆受拉力  $P = 10 \text{ kN}$  的作用，试求最大剪应力，并求与横截面夹角  $30^\circ$  的斜截面上的正应力和剪应力。

解：拉压杆斜截面上的应力，直接由公式求之：

$$\sigma_0 = \frac{P}{A} = \frac{4 \cdot 10000}{3.14 \cdot 10^2} = 127.4 \text{ MPa}$$

$$\tau_{\max} = \sigma_0 / 2 = 127.4 / 2 = 63.7 \text{ MPa}$$

$$\sigma_\alpha = \sigma_0 \cos^2 \alpha = \frac{\sigma_0}{2} (1 + \cos 2\alpha)$$

$$\tau_\alpha = \frac{\sigma_0}{2} \sin 2\alpha$$

$$\sigma_\alpha = \frac{\sigma_0}{2} (1 + \cos 2\alpha) = \frac{127.4}{2} (1 + \cos 60) = 95.5 \text{ MPa}$$

$$\tau_\alpha = \frac{\sigma_0}{2} \sin 2\alpha = \frac{127.4}{2} \sin 60 = 55.2 \text{ MPa}$$